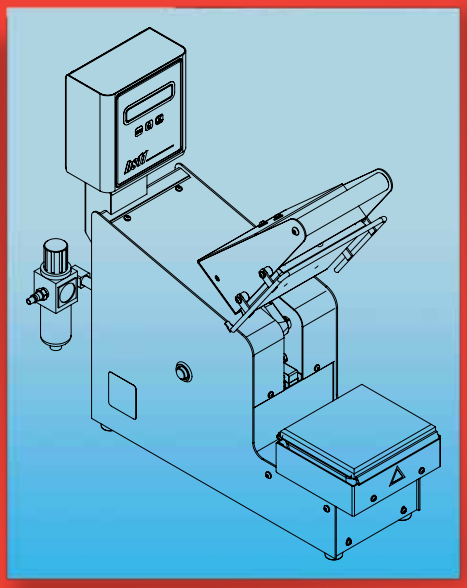
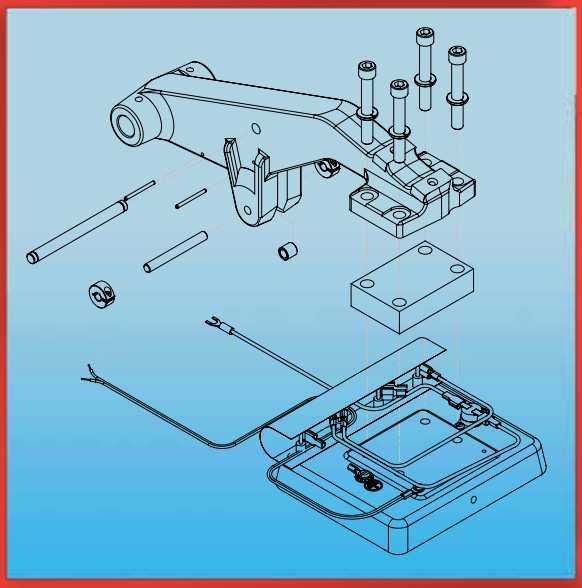
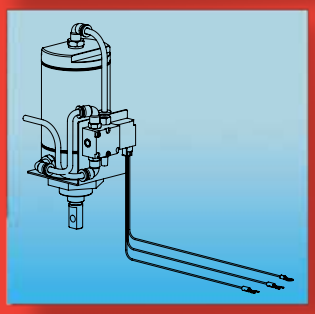
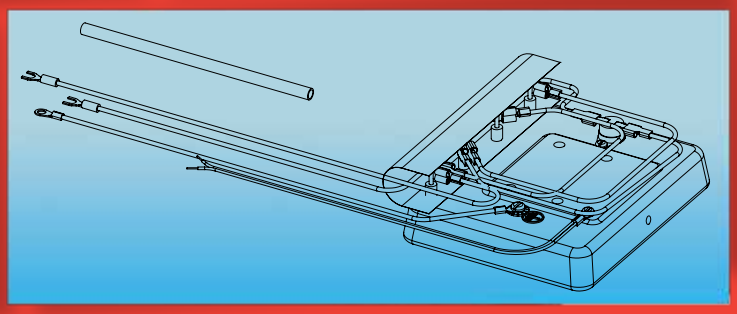
Thermopatch
Since 1934

HS11 Betriebsanleitung



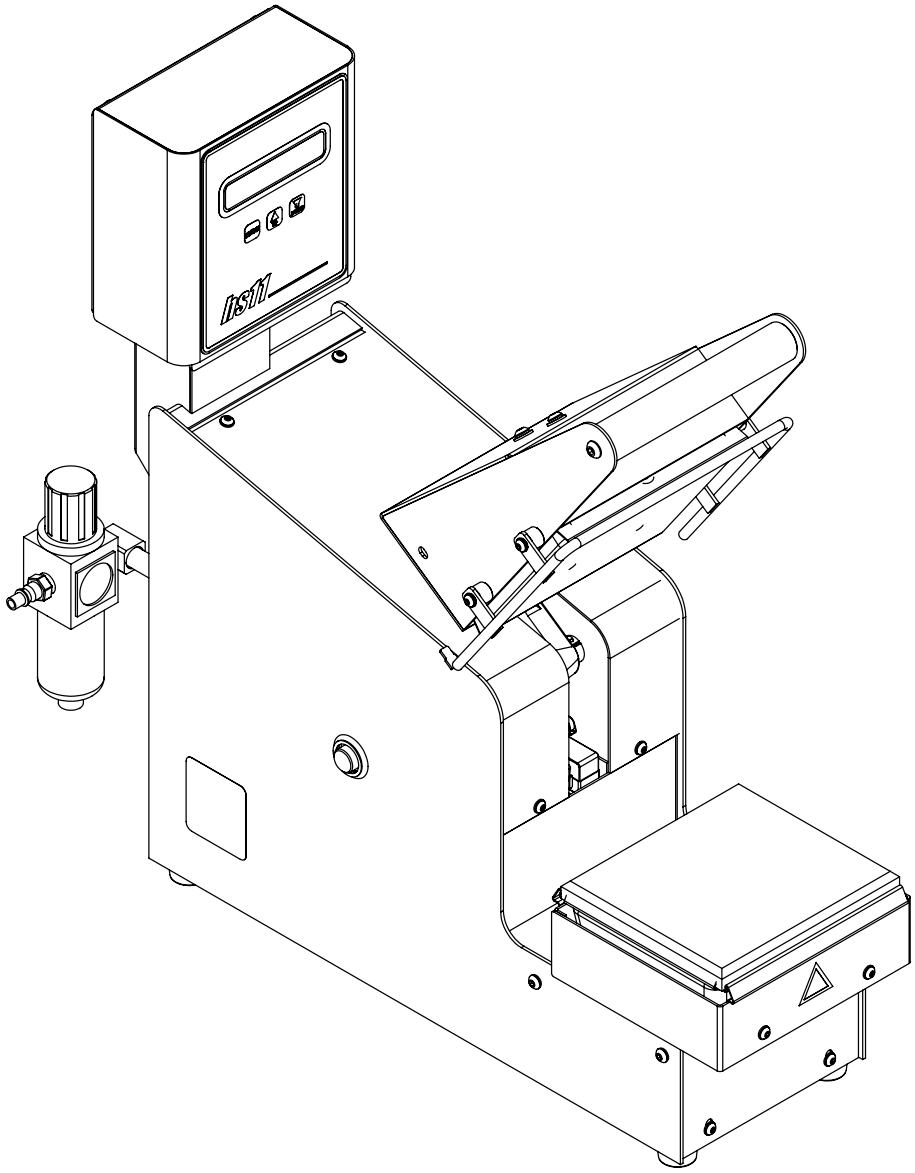






thermopatch.com

Bedienungsanleitung und Ersatzteilkatalog



MODEL HS11
HEIßSIEGELMASCHINE
MIT ELEKTRONISCHER
TEMPERATURKONTROLLE
UND LCD DISPLAY

thermopatch.com

Inhaltsverzeichnis

GARANTIE 4

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG 5

SEKTION 1 6

Einführung 6

Sicherheitshinweise 6

Maschinen-Spezifikationen 7

Bedienungs-Spezifikationen 7

SEKTION 2 9

Installation und Einstellung 9

SEKTION 3 11

Bedienung 11

Unterschuh 13

Start-Masken 14

Menü-Masken 15

Fehlermeldungen 16

SEKTION 4 18

Fehleranalyse 18

SEKTION 5 21

Unterhalt 21

SEKTION 6 22

Ersatzteilliste 22

KUNDENDIENST 68

thermopatch.com

Garantie

Thermopatch Corporation, Syracuse, New York („Verkäufer") garantiert, dass dieses Produkt bei normalem Gebrauch fehlerfrei in Material-und Verarbeitung ist. Sollte wider Erwarten irgendein Teil des Materials oder der Verarbeitung innerhalb eines Jahres nach dem Kaufdatum bei normalem Einsatz defekt sein, wird dieses Teil kostenlos repariert oder ersetzt, je nach Einschätzung des Verkäufers. Die Haftung des Verkäufers im Rahmen dieser Garantie ist limitiert auf die Reparatur oder den Ersatz des Materials, bei welchem der Verkäufer Herstellungsfehler erkennt hat, in seiner eigenen Fabrik oder über eine autorisierte Service-Stelle oder einen autorisierten Händler, und auf Anfrage, innerhalb der Garantiefrist, des ursprünglichen Käufers oder des Benutzers an den Verkäufer (oder an eine autorisierte Vertretung oder einen autorisierten Händler). Ansprüche aus dieser Garantie werden nur mit schriftlicher Genehmigung durch einen autorisierten Vertreter des Verkäufers honoriert. Die Rücksendung von Teilen oder Produkten ist nur auf der Basis von vorbezahlten Transportkosten möglich. Ansprüche aus dieser Garantie werden nur auf Einschätzung des Verkäufers, dass der Anspruch durch diese Garantie abgedeckt ist, honoriert; vor einer solchen Einschätzung kann der Verkäufer nicht, im Rahmen dieser Garantie verpflichtet werden. Diese Garantie gilt nicht für:

1) Maschinen oder Geräte, die abgeändert oder repariert wurden, ausser durch den Verkäufer oder seinen autorisierten Vertreter, oder

2) Maschinen oder Geräte, die Gegenstand von Missbrauch, Fahrlässigkeit oder Unfall wurden, einschliesslich, ohne Einschränkung, Nutzung und Betrieb dieser Maschinen oder Geräte, als Teile lose, gebrochen, defekt oder beschädigt waren. Teile, welche im Rahmen dieser Garantie ersetzt werden, sind nur für den Rest der ursprünglichen Garantiezeit gedeckt. Jegliche Ansprüche auf Garantieleistungen müssen die Informationen, welche der Verkäufer bestimmt, beinhalten, insbesondere die Seriennummer des jeweiligen Gerätes (falls zutreffend).

Dies ist das alleinige und exklusive Rechtsmittel des Käufers und die alleinige und exklusive Haftung des Verkäufers in Zusammenhang mit diesem Produkt. DIESE GARANTIE ERSETZT ALLE ANDEREN GARANTIEN, AUSDRÜCKLICH, IMPLIZIT ODER GESETZLICH, EINSCHLIESSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF GARANTIEN DER MARKTTAUGLICHKEIT ODER EIGNUNG UND ALLE ANDEREN VERPFLICHTUNGEN DES VERKÄUFERS, EINSCHLIESSLICH HAFTUNG FÜR FAHRLÄSSIGE ENTWICKLUNG ODER HERSTELLUNG DIESES PRODUKTES ODER AUF ANDERE WEISE. Es wird ausdrücklich vereinbart, dass der Käufer nicht befugt ist, direkte oder indirekte Schäden einzutreiben, da diese Begriffe in der Uniform Commercial Code definiert sind, und dass der Käufer kein Recht auf Ablehnung oder Widerruf eines Teils oder auf Widerruf eines Teils der Waren oder aller Waren, die durch diese Garantie gedeckt sind.

EG-Konformitätserklärung
(Gemäß Anhang II A der Richtlinie für Maschinen)

Wir,

Thermopatch B.V.
Draaibrugweg 14
1332 Almere

Der Niederlande
erklären hiermit eigenverantwortlich daß die Maschine:
Patchmaschine **Thermopatch HS-11**
worauf sich diese Erklärung bezieht, hergestellt ist gemäß der Bestimmungen der Richtlinie(n) für:

2006/42/EG	(Richtlinie für Maschinen)
2004/108/EG	(Richlinie für Elektromagnetische Verträglichkeit)

Der Niederlande, Almere, 29-09-2009

Jan Bausch,
Direktor

thermopatch.com

Sektion 1

EINFÜHRUNG

Die HS11 wurde als Hochleistungs- Heißsiegelmaschine entwickelt, für die Thermofixierung von Patchmaterial, Emblemen, Transfers auf Papierträger und Markierungsbändern.

Der Zyklus wird von Hand iniziert und somit der Oberschuh gegen die Unterplatte gedrückt.

Temperatur, Zeit, und Siegeldruck können individuell, je nach Anforderungen der jeweiligen Materialien, eingestellt werden. Die Temperatur der oberen und der unteren Platten kann individuell eingestellt werden, sowohl in Fahrenheit als auch in Celsius. Ein neuer LCD-Bildschirm mit 3 Tasten-Schnittstelle vereinfacht die Bedienung.

Die Maschine erreicht einen Druck von 24 PSI zwischen den Platten (Standardgrösse: 13 x 15 cm). Zwei kleinere Platten sind optional, für einen noch höheren Druck zwischen den Platten, verfügbar.

SICHERHEITSHINWEISE

Jede HS11 ist für den Schutz des Anwenders mit einer Sicherheitsvorrichtung ausgestattet. Der pneumatische Zyklus wird erst beginnen, wenn der Oberschuh 4 mm oberhalb des Unterschuhs sich befindet. Bei Hindernissen, wird der Zyklus unterbrochen. DIE SICHERHEITSVORRICHTUNG IST WERKSEITIG EINGESTELLT UND SOLLTE NICHT VERÄNDERT WERDEN.

Zusätzlich zur Sicherheitsvorrichtung gibt es einen Berührungsschutz um den oberen Heizschuh herum. Bei kleinster Berührung wird die Maschine gestoppt. Eine Fehlermeldung erscheint auf dem LCD-Bildschirm, siehe “Alarm”, Seiten 3-6.

MASCHINENTEILE MIT NICHT BRENNBAREN REINIGUNGSFLÜSSIGKEITEN REINIGEN!

VORSICHT: DER ARBEITSDRUCK DARF NICHT 4.8 BAR ÜBERSTEIGEN. DIE LUFTZUFUHR SOLLTE NICHT MIT SCHMUTZ, ÖL ODER WASSER VERUNREINIGT WERDEN.

Die Stromversorgung erfolgt über ein geerdetes, dreidrahtiges Anschlusskabel. Dieses Kabel sowie der Stecker müssen immer mit einer ordnungsgemässen geerdeten Steckdose verbunden werden.

WARNUNG: DIE HEIZPLATTEN KÖNNEN EINE TEMPERATUR VON 450°F(232°C) IM NORMALEN BETRIEB ERREICHEN. ENTSPRECHENDE MASSNAHMEN SOLLTEN GETROFFEN WERDEN, UM HAUTVERBRENNUNGEN ZU VERHINDERN. WÄHREND DER ARBEIT MIT DER MASCHINE SOLLTEN DIE HEIZPLATTE UND DIE SICHERHEITSVORRICHTUNG NIE MIT DEN HÄNDEN BERÜHRT WERDEN!

thermopatch.com

Zwei Sicherheitsthermostate verhindern, dass die Temperatur der Heizplatte 500°F (260°C) übersteigt, im Falle einer defekten Temperaturkontrolle.

Vor der Inbetriebnahme bitte sicher stellen, dass alle Abdeckungen geschlossen sind und dass kein loser Schmuck oder lose Kleidungsstücke sich in der Nähe der Maschine befinden.

Vor Wartungsarbeiten an der Maschine, bitte Netzkabel ziehen, Luftzufuhr unterbrechen, Heizplatte abkühlen lassen.

MASCHINEN-SPEZIFIKATIONEN

Leitungsaufnahme	:	10 Amps @ 110 VAC, 50/60 Hz oder 5.0 Amps @ 220 VAC, 50/60 Hz	
Lufdruck max.	:	70 PSI	(4.8 Bar)
Zeiteinstellung	:	1.0 – 30 Sekunden	
Temperatur	:	150°-450°F	(66° - 232°C)
Brutto-Gewicht	:	65 lbs	(29.5 kg)
Länge (offen)	:	20”	(51 cm)
(geschlossen)	:	23”	(58 cm)
Höhe (offen)	:	21”	(53 cm)
(geschlossen)	:	21”	(53 cm)
Breite	:	8”	(20 cm)
Oberschuh	:	5” x 6”	(13 x 15 cm)
Unterschuh (standard)	:	5” x 6”	(13 x 15 cm)*
(optional)	:	2” x 4”	(5 x 10 cm)*
(optional)	:	1-3/16” x 4”	(3 x 10 cm)*
Ständer (optional)	:	32”	(81 cm) high
Kleider-Ablage (optional)	:	17” x 25”	(43 x 64 cm)
*Druck zwischen den Platten	:	siehe Seite 11.	

BEDIENUNGS-SPEZIFIKATIONEN

Temperatur

Die Heißsiegelmaschine HS11 wird ca. 10-15 Minuten benötigen, um die Temperatur zu stabilisieren. Prüfen Sie die Digitalanzeige für die Temperatur des Ober- und Unterschuhs.

ACHTUNG: DIE TEMPERATUR SOLLTE NIEMALS 450°F (232°C) ÜBERSTEIGEN, DIES IST DIE MAXIMALE ARBEITSTEMPERATUR!

Die Arbeitstemperatur ist werkseitig eingestellt auf 425°F (218°C) für den Oberschuch und 375°F (191°C) für den Unterschuh.

Druckzeit

Die Druckzeit ist werkseitig auf 10.0 Sekunden eingestellt. Diese Zeit kann verändert werden, je nach Material, das appliziert oder entfernt werden soll.

Luftdruck

Der Arbeitsdruck ist werkseitig auf 60 PSI (4.1 Bar) eingestellt.

ACHTUNG: DER DRUCK SOLLTE NIEMALS 70 PSI (4.8 Bar) ÜBERSTEIGEN, DIES IST DER MAXIMALE ARBEITSDRUCK!

Um die Zeit und die Temperatur anzupassen, drücken Sie die Taste „MODE“. Siehe Seite 15 „Menü-Masken“. Um den Druck anzupassen, siehe Seite 11 „Bedienung“.

Sektion 2

INSTALLATION UND EINSTELLUNG

Installation auf dem Arbeitstisch

1. Setzen Sie die Maschine auf dem Arbeitstisch in der gewünschten Position.
2. Zeichnen Sie eine Linie mit einem Bleistift auf dem Tisch an der Vorderkante der Maschine, in der Nähe des Zentrums.
3. Stossen Sie die Maschine auf die Seite und messen Sie 2” (5 cm) ab dem Bleistiftstrich.
4. Bohren Sie ein Loch mit einem Durchmesser von 9/32-inch (7 mm) für einen Metalltisch oder or 3/16-inch (5 mm) für einen Holztisch.
5. Befestigen Sie die Schraube oder den Bolzen (mitgeliefert).
6. Positionieren Sie die Maschine so, dass der Schlitz in der unteren Abdeckung (vorne) über dem Kopf der Schraube zu stehen kommt.
7. Drücken Sie die Maschine leicht an. (Hinweis: Diese Schraube verhindert, dass die Maschine auf dem Tisch hin- und herrutscht.)

Ständer montieren (optional)

Gemäss den separaten Anweisungen – geliefert mit dem Ständer – installieren.

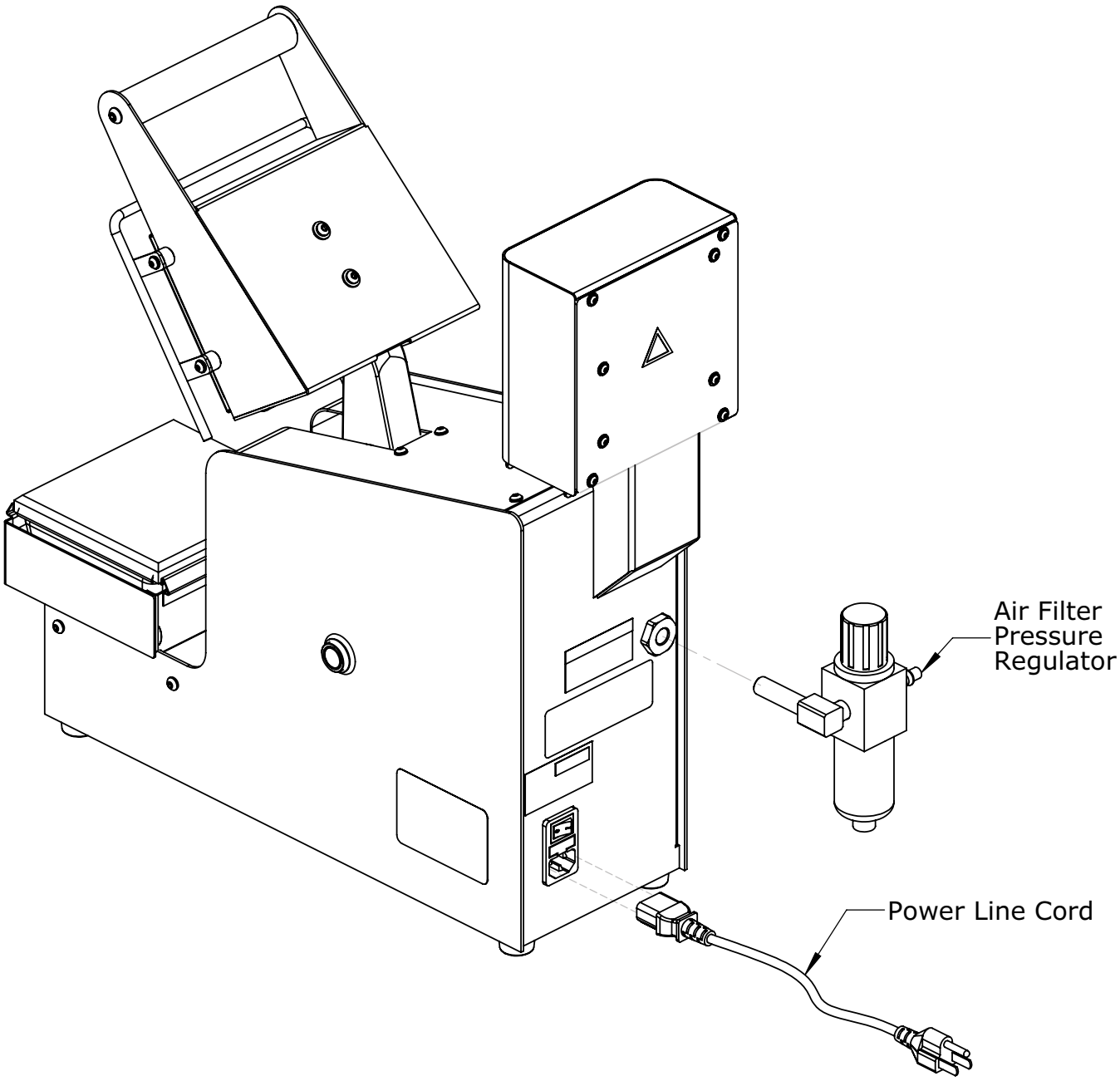
Kleider-Ablage (optional)

Die Kleider-Ablage kann so montiert werden, dass sie bündig mit dem Unterschuh ist, oder umgekehrt, so dass sie sich ca. 5” (13 cm) unter dem Unterschuch befindet.

1. Entfernen Sie die beiden Schrauben an jeder Seite der Maschine.
2. Legen Sie die Kleider-Ablage in die gewünschte Position und befestigen Sie sie mit den vier Schrauben.

Fertigstellen der Installation

1. Verbinden Sie die Filtereinheit und den Lufteinlass an der Rückseite der Maschine.
2. Am kürzeren Stück der Luftleitung, zwischen der Maschine und dem Luftfilter, von Hand oder sachte mit einer Rohrzange ziehen.
3. Schliessen Sie das Netzkabel an eine ordnungsgemäss geerdete Steckdose an.


Air Filter
Pressure
Regulator
Power Line Cord

Sektion 3

BEDIENUNG

Instrutionen

1. Stellen Sie den Schalter auf ON. Das gelbe Licht auf der Anzeige zeigt, dass die Maschine angeschlossen ist. Warten Sie ca. 10-15 Minuten, bis sich die Temperatur stabilisiert hat.
2. Passen Sie die untere und die obere Temperatur nach Bedarf an, siehe Seite 15.

WARNUNG: DIE HEIZPLATTEN KÖNNEN TEMPERATURN BIS ZU 450°F (232°C) IM NORMALEN BETRIEB ERREICHEN. ENTSPRECHENDE MASSNAHMEN SOLLTEN GETROFFEN WERDEN, UM HAUTVERBRENNUNGEN ZU VERHINDERN. WÄHREND DER ARBEIT MIT DER MASCHINE SOLLTEN DIE HEIZPLATTE UND DIE SICHERHEITSVORRICHTUNG NIE MIT DEN HÄNDEN BERÜHRT WERDEN!

3. Passen Sie den Druck nach Bedarf an. Schalten Sie den grossen schwarzen Knopf im Uhrzeigersinn, um den Druck zu erhöhen, gegen den Uhrzeigersinn um ihn zu verringern. Luftdruck messen und nach Bedarf wiederholen.

   DER DRUCK SOLLTE NIEMALS 70 PSI ÜBERSTEIGEN!

Patchmaterial oder Embleme (nicht gestickt) applizieren:

1. Stellen Sie die benötigte Zeit mit den Tasten UP und DOWN ein (siehe Seite 15 “Menü-Masken – Maske 4”).
2. Positionieren Sie das Textil über die untere Platte.
3. Platzieren Sie den Patch, das Emblem etc. auf das Textil, mit der Klebseite nach unten.
4. Sobald Ihre Hände nicht mehr in der Nähe des Sicherheitsrahmens sind, fassen Sie den oberen Griff und senken Sie den Oberschuh.
5. Lassen Sie den Griff los, sobald der Oberschuh den Unterschuch erreicht hat.

Der Oberschuh wird automatisch unten bleiben, um den Zyklus zu beenden. Die digitale Anzeige zeigt die verstrichene Zeit an. Sobald die eingestellte Zeit abgelaufen ist, wird der Oberschuh automatisch in seine Ausgangsposition zurückkehren.

ACHTUNG: FÜR OPTIMALE RESULTATE SOLLTE DAS TEXTIL AUF DIE RAUMTEMPERATUR ABKÜHLEN, BEVOR ES WEITERVERWENDET WIRD.

Patches oder Embleme entfernen:

1. Stellen Sie die benötigte Zeit mit den Tasten UP und DOWN ein (siehe Seite 15 “Menü-Masken – Maske 4”).
2. Legen Sie das Kleidungsstück auf die untere Platte, so dass der Patch zentriert ist.
3. Senken Sie den Oberschuh, bis der Zyklus beginnt.
4. Wenn der Oberschuh zurückspringt, den Patch oder das Emblem sofort und schnell wegziehen.
5. Falls der Patch vor dem Entfernen abkühlt, Vorgang wiederholen.

ACHTUNG: PASSEN SIE GUT AUF. DAS TEXTIL WIRD SEHR HEIß!

Gestickte Embleme aufkleben

Gestickte Embleme und Embleme mit gestickter oder gekurbelter Kante sind ein besonderer Fall und sollten wie folgt thermofixiert werden:

Siehe Sektion 5 “Unterhalt” - Teflon vom Oberschuh und Gummikissen vom Unterschuh entfernen.

1. Teflonfolie auf die untere Platte und Gummikissen auf die obere Platte montieren.
2. Temperaturen so einstellen, dass die untere Platte eine Temperatur von 410°F (210°C) aufweist und die obere Platte eine Temperatur von 375°F (191°C) erreicht.
3. Druck auf 60 PSI (4.1 Bar) für Platten von 5” x 6” (13 cm x 15 cm) einstellen.
4. Zeit auf 12 Sekunden einstellen. Die Zeit kann auf 10 Sekunden (für dünne Stoffe) und 14 Sekunden (für dicke Stoffe) eingestellt werden, siehe Seite 15 “Menü-Masken – Maske 4”.
5. Verfahren für nicht gestickte Embleme befolgen – siehe oben.

Hinweis: Für sehr dicke Kleidungsstücke, kann es erforderlich sein, die Zeit höher zu stellen, damit die Wärme das Textil durchdringt.

UNTERSCHUH

Artikel Nr.	42477 (Standard)	42515 (Optional)	42516 (Optional)
Grösse	5” x 6” (13 cm x 15 cm)	4” x 2” (10 cm x 5 cm)	4” x 1-3/16” (10 cm x 3 cm)
Material	Silikon-Gummi	Silikon-Gummi (fest)	Silikon-Gummi (hart)
Zu verwenden für :	Applikation von Patchmaterial, Emblemen, Transfers auf Trägerpapier und Markierbändern auf Kleidungsstücke und Bettwäsche	Applikation von kleinen Produkten oder wenn ein höherer Druck als der Standard-Druck nötig ist.	Kleinste Grösse, für die Applikation von Etiketten in Ecken oder wenn ein sehr hoher Druck zwischen den Platten benötigt wird.

Druckluft PSI (Bar)	Druck zwischen den Platten					
	42477		42515		42516	
	PSI	(Kg/cm²)	PSI	(Kg/cm²)	PSI	(Kg/cm²)
15	(1.0)	5	(0.4)	19	(1.3)	32 (2.3)
20	(1.4)	7	(0.5)	26	(1.8)	43 (3.0)
25	(1.7)	8	(0.6)	32	(2.2)	54 (3.8)
30	(2.1)	10	(0.7)	38	(2.7)	64 (4.5)
35	(2.4)	12	(0.8)	45	(3.1)	75 (5.3)
40	(2.8)	14	(1.0)	51	(3.6)	86 (6.0)
45	(3.1)	15	(1.1)	57	(4.0)	97 (6.8)
50	(3.4)	17	(1.2)	64	(4.5)	107 (7.5)
55	(3.8)	19	(1.3)	70	(4.9)	118 (8.3)
60	(4.1)	20	(1.4)	76	(5.4)	129 (9.1)
65	(4.5)	22	(1.6)	83	(5.8)	140 (9.8)
70	(4.8)	24	(1.7)	89	(6.3)	150 (10.6)

START-MASKEN

Die Heißsiegelmaschine HS11 ist mit einem LCD display ausgerüstet. Sobald die Maschine angeschlossen ist, erscheinen folgende Masken:

Maske 1:

THERMOPATCH
ALLIGATOR

Maske 1 ist die erste Maske, die erscheint, sobald die Maschine angeschlossen ist.

Maske 2:

MASCHINE TEST SICHERHEITSRING
RING=123 DRAHT=456

Maske 2 wird angezeigt, während die Maschine eine Selbstkontrolle für den Sicherheitsrahmen startet. Die effektiven Zahlen können unterschiedlich sein. Wenn der Berührungsschutz aktiviert ist, erscheint folgende Maske. Das Aufstarten wird fortgesetzt, sobald der Berührungsschutz desaktiviert ist.

SICHERHEITSRAHMEN AKTIVIEREN
IST DESAKTIVIERT #####

Maske 3:

MASCHINE TEST
GEDULD

Maske 3 wird angezeigt, wenn die Maschine Tests ausführt.

Maske 4:

AUFHEIZEN GEDULD
OBEN 204°C UNTEN 175°c

(A)

ODER

MASCHINE FERTIG FÜR
PRODUKTION

(B)

Maske 4(A) wird angezeigt, während der Oberschuh und der Unterschuh aufheizen, um die eingestellten Temperaturen zu erreichen. Maske 4(B) erscheint, wenn die Maschine eingeschaltet ist, während die Platten die Standard-Temperatur erreicht haben.

Maske 5:

OBEN =204°C ZEIT=10.0
UNTEN =175°C DC=123456

Maske 5 wird angezeigt, nachdem die Heizplatten die Standard-Temperaturen oder die vom Benutzer eingestellten Temperaturen erreicht haben. Die obere und die untere Temperatur sind auf der linken Seite angezeigt, die Zeit und den Tageszähler (DC) auf der rechten Seite. Für das Anpassen der Werte siehe Sektion “Menü-Masken”.

MENÜ-MASKEN

Die Standard-Einstellungen der Heißsiegelmaschine HS11 kann nach Bedarf geändert werden.

MODE-Taste drücken, um zur nächsten Maske zu gelangen. Um den Wert zu ändern oder eine Option zu selektieren, Pfeile UP und DOWN drücken. Wenn Sie nach 8 Sekunden keine Taste drücken, verlässt die Maschine das Menü.

Die folgenden Menü-Masken werden in dieser Reihenfolge angezeigt:

Maske 1 (Temperatursakla wählen):

F/C SELECT SET=F

UP=C DOWN=F MODE=NEXT

Maske 1 wird angezeigt, wenn Sie die MODE-Taste gedrückt haben. Die aktuelle Temperatur-Skala ist in der oberen rechten Ecke mit einem "F" für Fahrenheit (standard) oder mit einem "C" für Celsius angezeigt. Drücken Sie die UP-Taste, um zu Celsius zu wechseln. Drücken Sie die Taste DOWN, um zu Fahrenheit zu wechseln. Drücken Sie MODE, um zur Maske 2 zu gelangen.

Maske 2 (Temperatur des Oberschuhs einstellen):

OBEN TEMP=204°C

UP=+ DOWN=- MODE=NEXT

Maske 2 wird angezeigt, wenn Sie die MODE-Taste gedrückt haben. Die Temperatur des Oberschuhs ist in der oberen rechten Ecke angezeigt, in der ausgewählten Skala. Drücken Sie die UP-Taste, um die Temperatur zu erhöhen, die DOWN-Taste, um die Temperatur zu verringern. Die Temperatur kann in 2°F oder 1°C-Schritten verändert werden.

Drücken Sie MODE, um zur Maske 3 zu gelangen.

Maske 3 (Temperatur des Unterschuhs einstellen):

SET UNTEN TEMP=175°C

UP=+ DOWN=- MODE=NEXT

Maske 3 arbeitet wie Maske 2, für die Einstellung der Temperatur des Unterschuhs. Die Temperatur des Unterschuhs ist in der oberen rechten Ecke angezeigt. Die Temperatur kann in 2°F oder 1°C-Schritten verändert werden.

Drücken Sie MODE, um zur Maske 4 zu gelangen.

ACHTUNG: DIE TEMPERATUR DES OBERSCHUHS UND DES UNTERSCHUHS SOLLTE NIEMALS 450°F (232°C) ÜBERSTEIGEN!

Maske 4 (Presszeit einstellen):

PRESSZEIT=10.0

UP=+ DOWN=- MODE=NEXT

Maske 4 wird angezeigt, wenn die MODE-Taste nach Maske 3 gedrückt wird. Die Pressezit ist in der oberen rechten Ecke angezeit (standardmässig 10.0 Sekunden). Die Presszeit kann in 0.1 Sekunden-Schritten von 1.0 bis 30.0 Sekunden geändert werden. Drücken Sie die UP-Taste, um die Zeit zu erhöhen, die DOWN-Taste, um die Zeit zu verringern.

Drücken Sie MODE, um zur Maske 5 zu gelangen.

Maske 5 (Tageszähler):

TAGESZÄHLER=123456

DN=RESET MODE=NEXT

Maske 5 erscheint, wenn die Taste "MODE", Maske 4, gedrückt ist. Der Tageszähler, oben rechts, zeigt die Anzahl Patchungen, seit der Zähler zum letzten Mal zurückgesetzt wurde. Um den Zähler zurückzusetzen, drücken Sie DOWN, dann MODE, um zur Maske 6 zu gelangen.

Um weiterzufahren, ohne den Zähler zurückzusetzen, drücken Sie einfach MODE, um zur Maske 6 zu gelangen.

Maske 6 (Information und AUS):

ZÄHLER TOTAL=12345678

PRESS MODE TO EXIT

Die Maske 6 erscheint, wenn die Taste MODE, Maske 5, gedrückt ist. Diese Maske zeigt die totale Anzahl Patchungen und ist nur zur Information. Das Total kann nicht geändert werden.

Drücken Sie die Taste MODE, um das Programm zu verlassen und die Maschine wieder zu starten.

FEHLERMELDUNGEN

Die folgenden Masken zeigen Fehlermeldungen an. Jeder Maske folgen eine Erklärung über den Fehler und die Massnahmen zur Behebung.

Fehler Sicherheitsrahmen

SICHERHEITSRAHMEN AKTIVIERT

EINE BELIEBIGE TASTE DRÜCKEN

Der Sicherheitsrahmen wurde durch Berührung aktiviert. Halten Sie Ihre Hände fern vom Sicherheitsrahmen und drücken Sie eine beliebige Taste, um die Maschine wieder zu starten.

DRAHT SICHERHEITSRAHMEN

GEBROCHEN-DEFEKT

Die Verdrahtung des Sicherheitsrahmens ist defekt. Dies verhindert, dass die Maschine ohne Sicherheitsschutz arbeitet. Diese Meldung bleibt angezeigt, bis der Draht befestigt ist. Schalten Sie die Maschine aus und reparieren Sie den Draht.

SICHERHEITSRAHMEN SICHERN

DESAKTIVIERT

Der Sicherheitsrahmen war beim Start aktiviert. Das Aufstarten wird normal fortgesetzt, sobald der Sicherheitsschutz desaktiviert ist.

Hook Seal Fehler

HOOK SEAL WILL NOT RELEASE

HOOK SEAL OR SOLENOID ERROR

The Hook Seal Switch did not release within 4 seconds after the elapsed seal time. The Sealing Cycle that has been made is counted, and the Hook Seal Switch will allow the Upper Sealing Arm to return to the rest position automatically. This error message indicates a possible failure of the solenoid that controls the Hook Seal Switch.

LOST HOOK SEAL SWITCH

PLEASE TRY AGAIN

The Hook Seal Switch lost contact before the sealing cycle was completed. The Sealing cycle is not counted. The Upper Sealing Arm returns automatically to rest position. Wait for the Upper Sealing Arm to return to rest position, and then repeat the Sealing Cycle.

Fehler / Heizung und Temperatur

FEHLER OBERE HEIZUNG

DRÜCKEN SIE EINE BELIEBIGE TASTE

FEHLER UNTERE HEIZUNG

DRÜCKEN SIE EINE BELIEBIGE TASTE

Das Heizelement hat die eingestellte Temperatur innerhalb von 20 Minuten nicht erreicht. Drücken Sie eine beliebige Taste. Versuchen Sie es wieder mit einer niedrigeren Temperatur. Wenn diese Fehlermeldung wieder erscheint, siehe Fehleranalyse und -Behebung.

UNTERE HEIZUNG > 250C

DRÜCKEN SIE EINE BELIEBIGE TASTE

UNTERE HEIZUNG > 482F

DRÜCKEN SIE EINE BELIEBIGE TASTE

OBERE HEIZUNG > 250C

DRÜCKEN SIE EINE BELIEBIGE TASTE

OBERE HEIZUNG > 482F

DRÜCKEN SIE EINE BELIEBIGE TASTE

Die Heizung hat die maximale Temperatur überschritten oder ein Heizelement oder die Platine sind defekt. Die Maschine wird gestoppt, und ein Alarmsignal ertönt. Drücken Sie eine beliebige Taste, um den Alarm auszuschalten. Schalten Sie die Maschine ab und überprüfen Sie das Heizelement und die Platine. Reparieren oder ersetzen, bevor Sie die Maschine wieder starten.

ACHTUNG: ZU HOHE TEMPERATUREN KÖNNEN DIE MASCHINE BESCHÄDIGEN UND VERLETZUNGEN VERURSACHEN. NICHT ANWENDEN, FALLS DIE MELDUNG “FEHLER HEIZUNG” ERSCHEINT.

Sektion 4

FEHLERANALYSE

Arbeitsablauf

Luftzufuhr anschliessen – keine Stromzufuhr; Oberschuh in aufrechter Position.

Hauptschalter ON – heizt auf, Diode leuchtet auf, Start-Menüs auf dem Display

Oberschuh nach unten ziehen – Mikroschalter initialisiert, Magnetventil aktiviert, Patchvorgang ausgelöst.

Timer aktiviert – Magnetventil des Anpressarmes ist nicht unter Strom, die Heißsiegelplatte kehrt zurück zu ihrer Anfangsposition.

Wenn die Stromzufuhr unterbrochen wird (Stecker ausgezogen), bleibt die Heißsiegelplatte oben.

Wenn die Luftzufuhr unterbrochen wird, bleibt die Heißsiegelplatte oben.

FEHLERANALYSE UND LÖSUNGEN

Bevor Sie weiterlesen, stellen Sie sicher, dass die Maschine richtig aufgestartet wurde – siehe Sektionen 2 + 3.

Die Lösungen sind nachfolgend aufgelistet, die wahrscheinlichsten zuoberst.

Gewisse Handlungen müssen von einem ausgebildeten Techniker ausgeführt werden. Siehe Sektion 6 für Assistenz durch den Kundendienst oder bestellen Sie Ersatzteile.

FEHLER	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Diode "ON" leuchtet nicht auf	-Maschine ist nicht unter Strom	-Kontrollieren/Ersetzen
	-Hauptschalter ist nicht "ON" oder ist defekt	-Kontrollieren/Ersetzen
	-Sicherung defekt	-Kontrollieren/Ersetzen
	-Verbindungen oder Kabel lose oder getrennt	-Kontrollieren/reparieren
Keine Heizung	- Maschine ist nicht unter Strom	-Kontrollieren
	-Hausschalter ist nicht "ON" oder ist defekt	-Kontrollieren/Ersetzen
	-Sicherung auf Platine durch	-Ersetzen
	-Heizelement defekt	-Ersetzen
	-Temperatur-Sensor defekt	-Ersetzen
	-Temperatur-Kontrolle defekt	-Ersetzen
	-Sicherheitsthermostat defekt	-Ersetzen
	-Lose oder gebrochene Drähte oder Stecker	-Kontrollieren/ Reparieren
Zu hohe, zu tiefe Temperatur	-Temperatur-Sensor defekt	-Ersetzen
	- Temperatur-Kontrolle defekt	-Ersetzen
	-Kurzschluss zwischen den Drähten (nur hohe Temp.)	-Reparieren/Ersetzen
Druck nicht konstant	-Luftleitung undicht	-Reparieren/Ersetzen
	-Staub, Öl oder Wasser in den Luftleitungen, im Regler oder in den Ventilen	-Auseinander nehmen und reinigen
Druck-Zyklus nicht aktiv	-Kleidungsstück oder Textil zu dick	-Siehe Sektion 3-3
	-Leck in Luftleitung oder in den Luftanschlüssen	-Reparieren/Ersetzen
	- Micro switch defekt	-Ersetzen
	-Magnetventil inaktiv	-Abmontieren und reinigen oder ersetzen
	-Mechanische Bindung	-Kontrollieren/ Korrigieren
	-Sealing hook kaputt	-Ersetzen
	-Pressarm kaputt	-Ersetzen
	-Fehlende oder gebrochene Stifte oder Nocken	-Ersetzen und ölen
	-Verkabelung lose oder getrennt	-Kontrollieren/ Korrigieren

thermopatch.com

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
Oberschuh bleibt unten	-Magnetventil funtioniert nicht	-Kontrollieren/Ersetzen
	-Leck oder Verstopfung in Luftleitung oder in den Luftanschlüssen	-Kontrollieren/ Reparieren
Transfers oder Patches haften nicht richtig auf dem Textil	-Zeit ungenügend	-Zeit erhöhen
	-Druck ungenügend	-Druck erhöhen
	-Temperatur ungenügend	- Temperatur erhöhen
	-Silikon-Gummi abgenutzt	-Ersetzen
	-Teflonfolie für Ober- oder Unterschuh abgenutzt	-Reinigen/Ersetzen
Drucke “bluten”	-Fixierzeit zu lang	-In 2-Sekunden-Schritten senken
	-Fixierdruck zu hoch	-Arbeitsdruck in 5 PSI- oder .5 Bar-Schritten senken

Sektion 5

UNTERHALT

Teflon-Platte

Öfters mit einem weichen, sauberen Lappen reinigen. Eine nicht entflammbare Reinigungspaste wie "EZ-Off", Teilnummer DH-6873, kann nach den Anweisungen des Herstellers verwendet werden. Verwenden Sie niemals brennbare Lösungsmittel oder scharfe Reinigungsmittel! Um die besten Ergebnisse zu erzielen, Teflon-Platte oft reinigen, oder wenn sie abgerissen ist ersetzen.

Von der Seite her, die Teflon-Platte sorgfältig mit einem Schraubenzieher lösen. Ein leichter Druck genügt, um die Platte zu entfernen. Auf die Hitze aufpassen und die neue Platte auf die Heizplatte montieren, indem Sie sie halten und leicht andrücken, bis sie einklickt.

Silikon-Platten (ohne Teflon-Beschichtung)

Öfters mit einem weichen, sauberen Lappen reinigen. Ersetzen, sobald die Platte abgenutzt ist.

Hinweis: Gleiches Verfahren wie für die Teflon-Platte

Druckluftversorgung

Für saubere, gefilterte Luft sorgen! Luftfilter täglich kontrollieren. Entwässern, indem Sie auf den Knopf unterhalb des Filterbechers drücken.

Allgemein

Bitte achten Sie darauf, dass keine Fremdkörper oder Fusseln in der Maschine liegen!

Schmieren

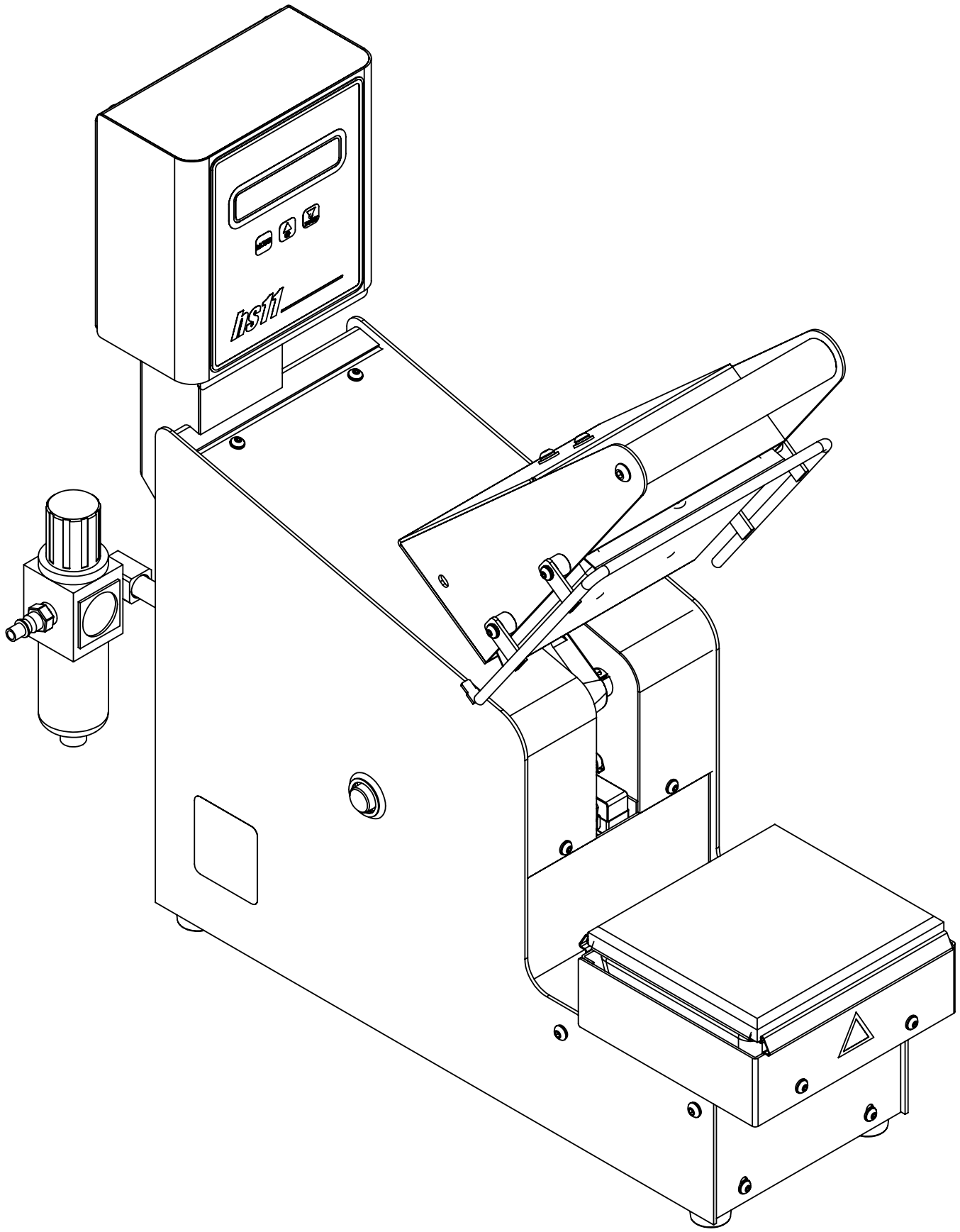
Einen Tropfen Standard-Schmieröl (SAE 10 oder gleichwertig) an folgenden Punkten einmal pro Monat:

- Wellen des Pressarmes an beiden Enden der Welle
- Luft-Zylinder: dort wo der Kolben in den Zylinder eintritt
- Sealing Hook, Pin, and Cam Roller: the Cam Roller and Pin in the Sealing Hook and Upper Sealing Arm (See Sealing Hook and Bracket Assembly, Sealing Arm and Chassis Assembly). Remove any excess oil after lubrication of parts.

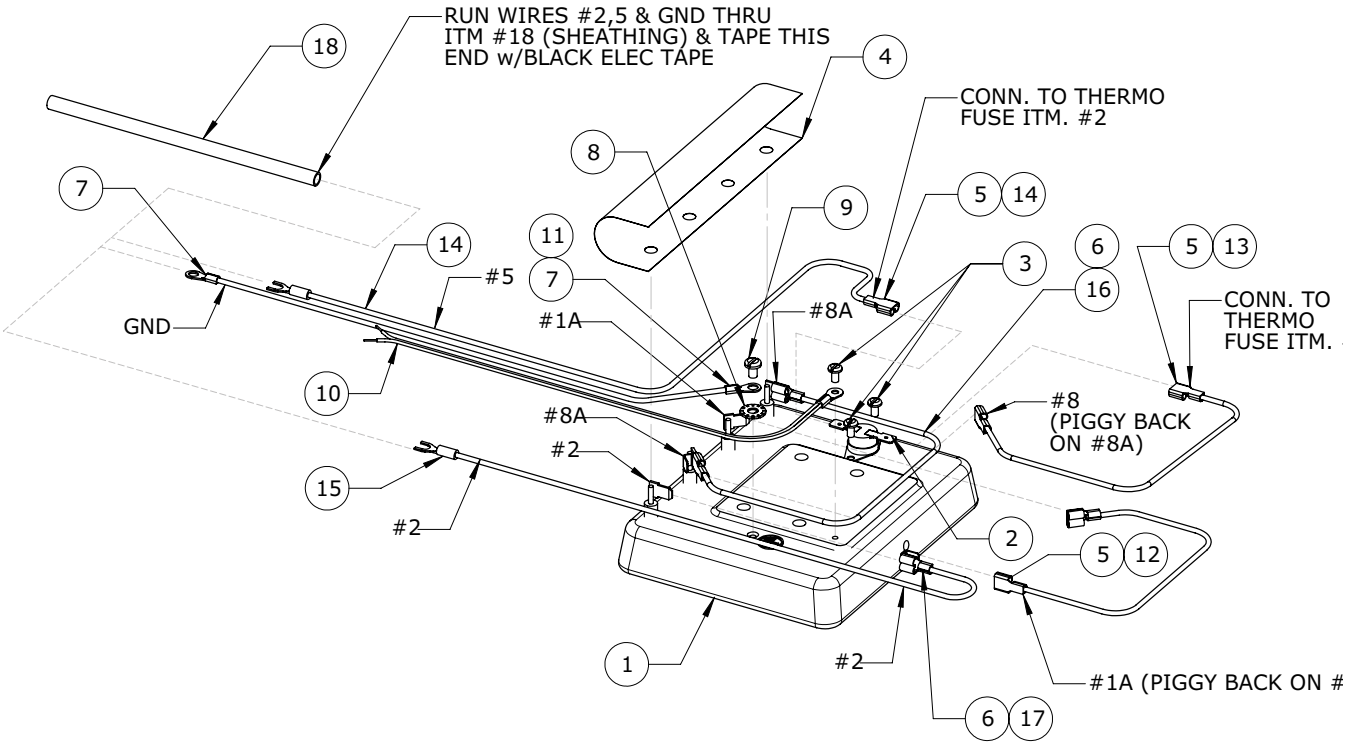
thermopatch.com

Sektion 6

ERSATZTEILLISTE



thermopatch.com

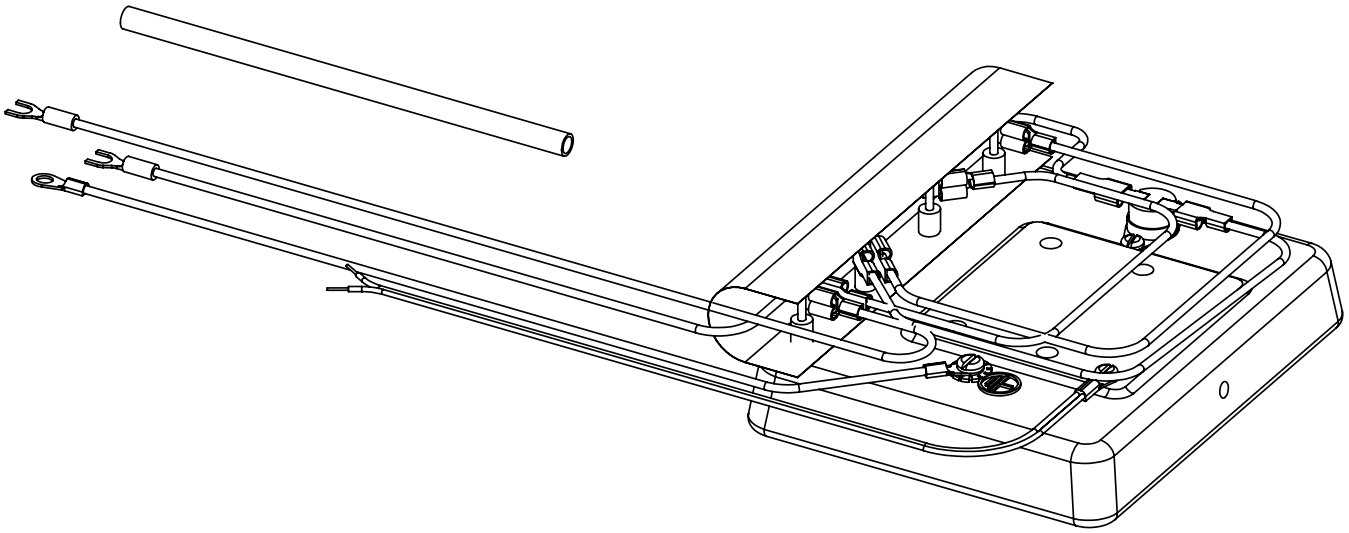


LOWER SEALING IRON ASSEMBLY

REV. 190509

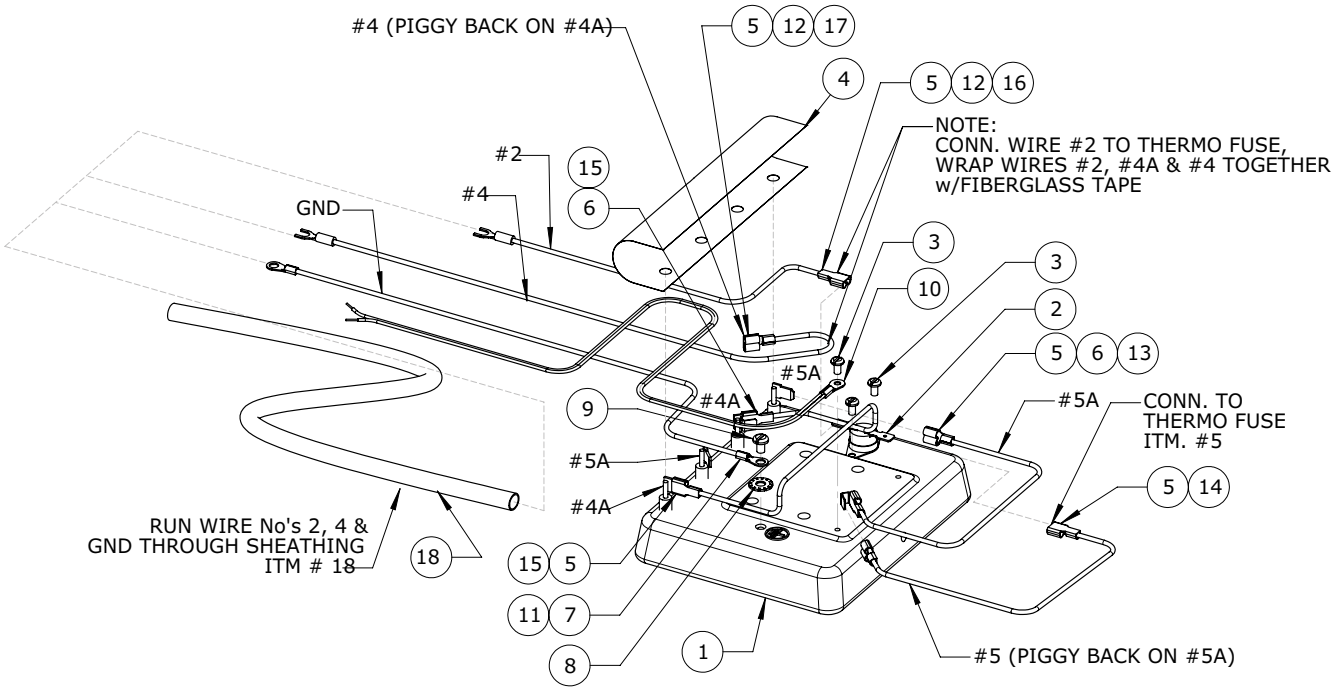
thermopatch.com

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42458	IRON, SEALING
2	1	20018-11	THERMO FUSE, (500° F]
3	3	21069-03-E	PHSS #6-32UNC x ¼ STN. STL.
4	1	41717	SHIELD, TEFLON
5	6	20003-20	¼" PUSH ON CONNECTOR
6	2	20003-28	¼" PUSH ON CONNECTOR (PIGGY BACK)
7	2	20003-45	RING TERMINAL, #8 NON-INSULATED
8	1	21021-06-B	LOCKWASHER, EXT. TOOTH, #8
9	1	21069-03-F	PHSS #8 -32UNC x 1/4 STN. STL.
10	1	20018-14	THERMOCOUPLE, 'J' SERIES 36" LONG
11	1	23001-15	GROUND WIRE, 16 Ga. 12" GREEN/YELLOW
12	1	23001-23	WIRE #1A, 16 Ga. 10" WHITE
13	1	23001-23	WIRE #8, 16 Ga. 8-1/2" WHITE
14	1	23001-23	WIRE #5, 16Ga. 17" WHITE
15	2	D-3128	SPADE CONNECTOR, #6 STUD
16	1	23001-23	WIRE #8A, 16 Ga. 10-1/8" WHITE
17	1	23001-23	WIRE #2, 16 Ga. 36" WHITE
18	1	DH-6634	SHEATHING, FIBERGLASS 6"



LOWER SEALING IRON ASSEMBLY

thermopatch.com

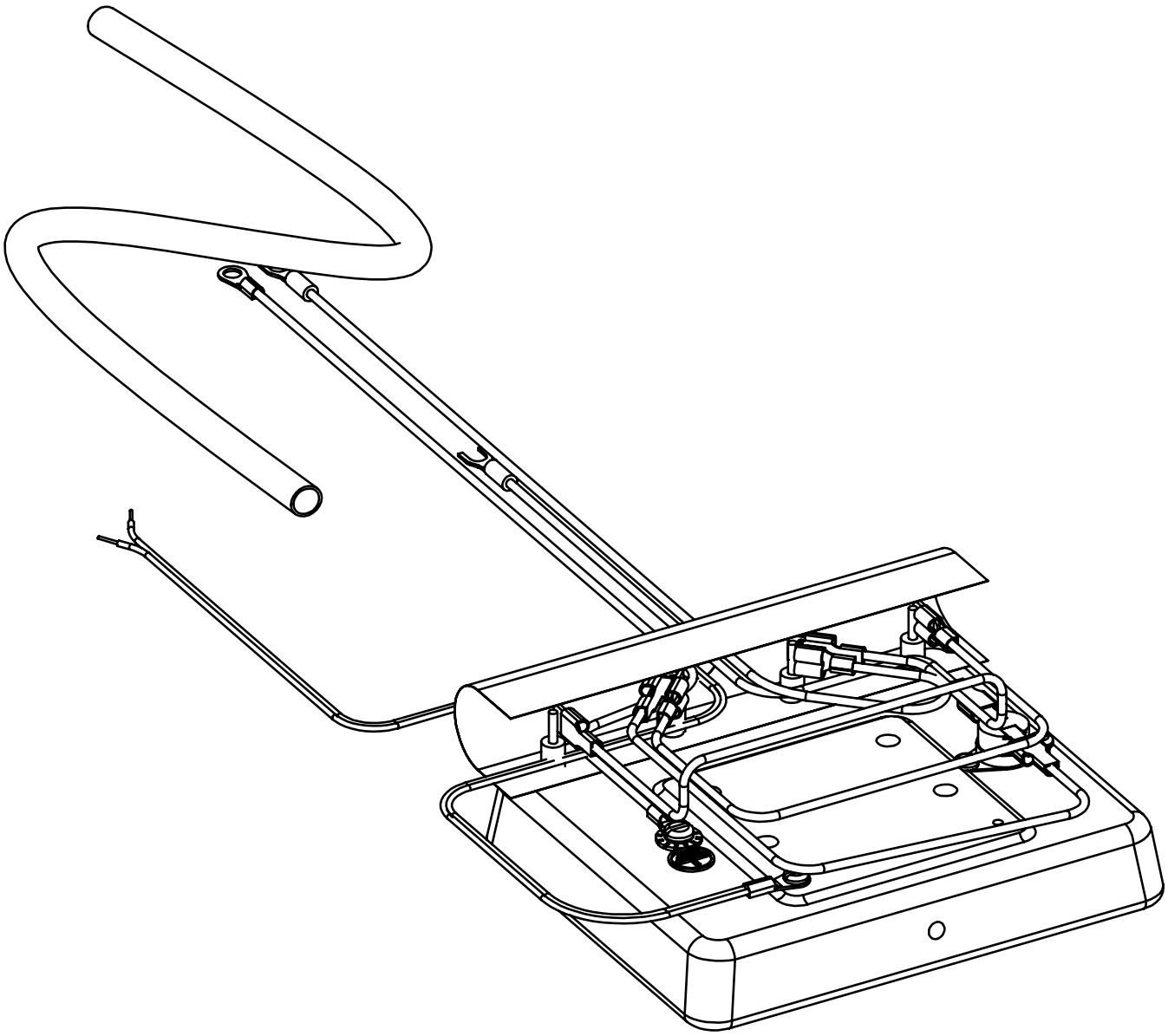


UPPER SEALING IRON ASSEMBLY

REV. 080103

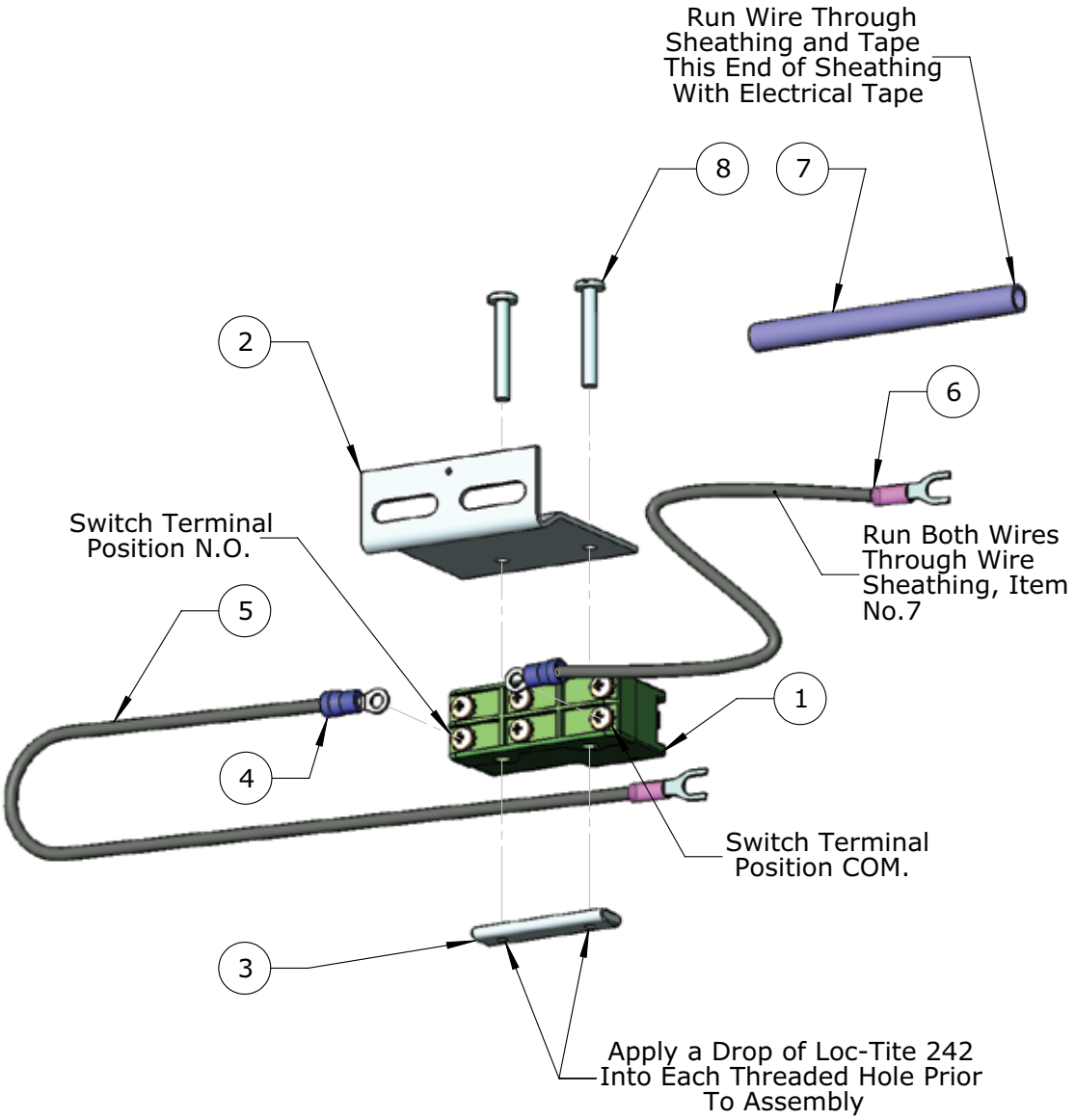
thermopatch.com

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42458	IRON, SEALING
2	1	20018-11	THERMO FUSE, (500° F)
3	3	21069-03-E	PHSS #6-32UNC x ¼" STN. STL.
4	1	41717	SHIELD, TEFLON
5	6	20003-20	¼" PUSH ON CONNECTOR
6	2	20003-28	¼" PUSH ON CONNECTOR (PIGGY BACK)
7	2	20003-45	RING TERMINAL, #8 NON-INSULATED
8	1	21021-06-B	LOCKWASHER EXT. TOOTH #8
9	1	21069-03-F	PHSS #8-32UNC x ¼" STN. STL.
10	1	20018-14	THERMOCOUPLE, 'J' SERIES 36" LONG
11	1	23001-15	GROUND WIRE, 16 Ga. 12" LONG
12	2	D-3128	SPADE CONNECTOR, #6 STUD
13	1	23001-23	WIRE #5A, 16Ga. 17" WHITE
14	1	23001-23	WIRE #5, 16 Ga. 17" WHITE
15	1	23001-23	WIRE #4A, 16 Ga. 10-1/8" WHITE
16	1	23001-23	WIRE #2, 16 Ga. 36" WHITE
17	1	23001-23	WIRE #4, 16 Ga. 36" WHITE
18	1	DH-6634	SHEATHING, FIBERGLASS 6"



UPPER SEALING IRON ASSEMBLY

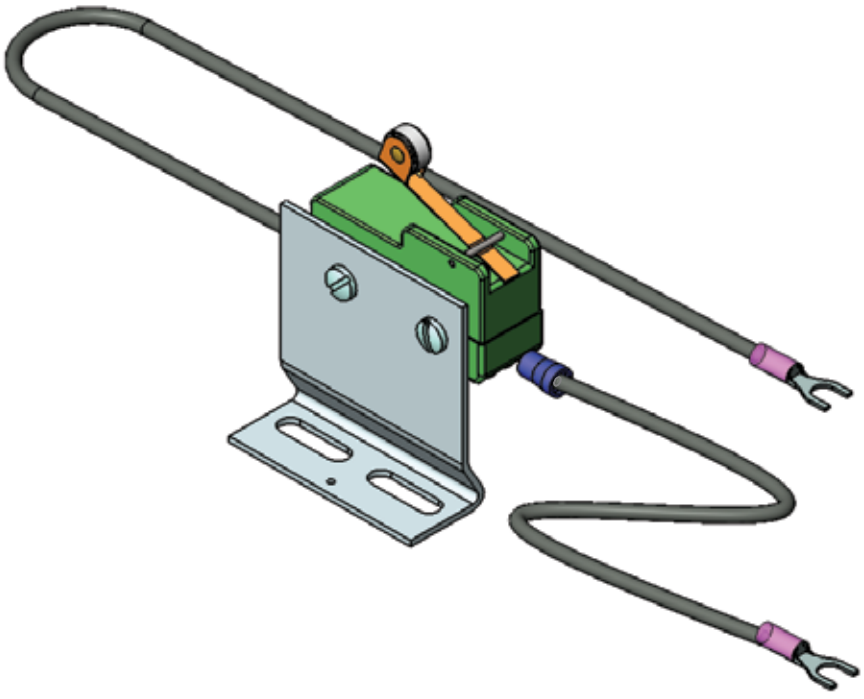
REV. 080103

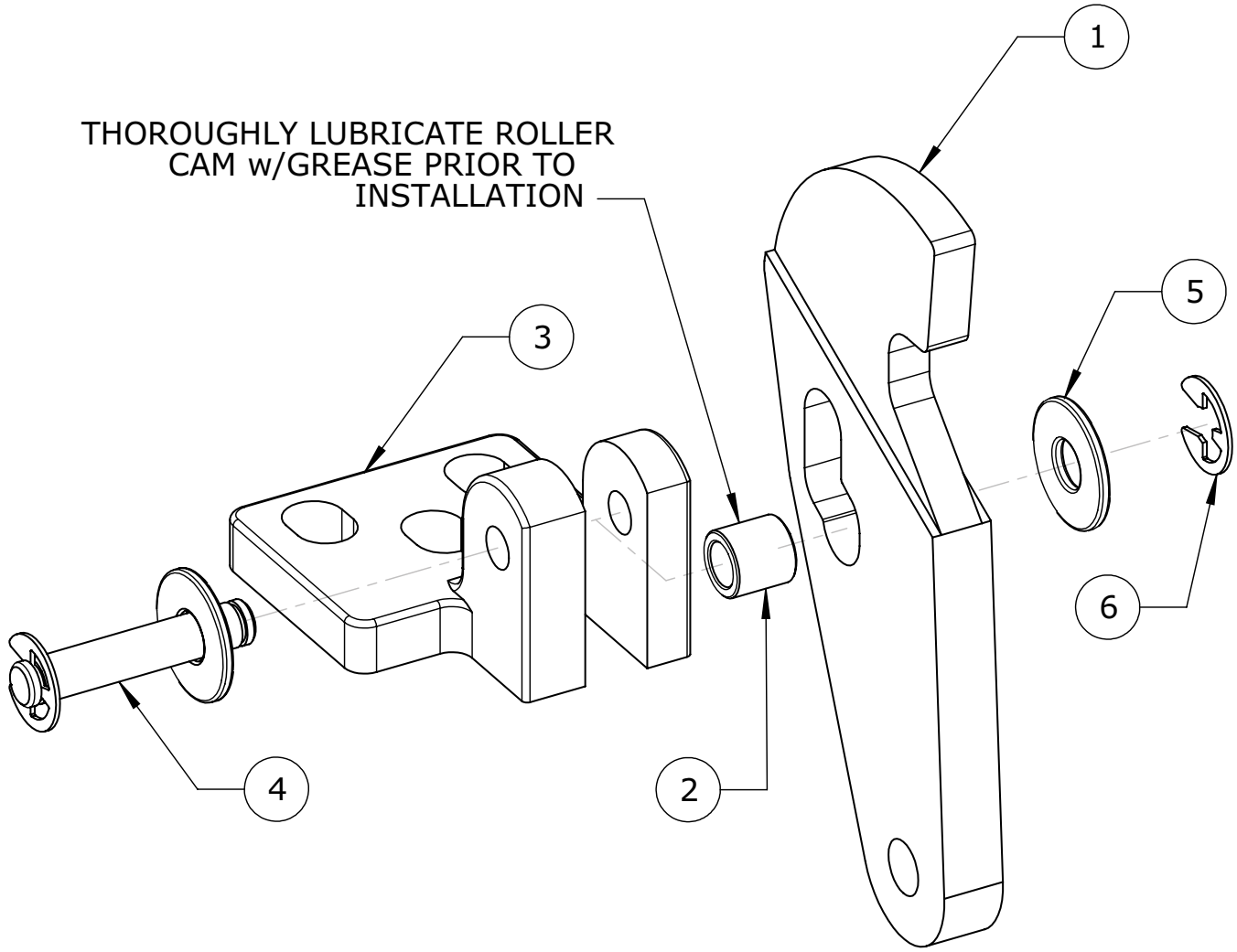


MICROSWITCH AND BRACKET ASSEMBLY

REV. 240209

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	20055-100	MICRO SWITCH, DPDT
2	1	44214	MOUNTING BRACKET, MICRO SWITCH
3	1	40925	BAR NUT, #6-32UNC-2B
4	2	20003-34	RING CONNECTOR, #6 STUD SIZE
5	46”	23001-21	INSULATED ELECTRICAL WIRE, 20 GAUGE, BLACK [23” LG EA]
6	2	D-3128	SPADE CONNECTOR, #6 STUD
7	1	DH-6634	SHEATHING, FIBERGLASS – 18” LG
8	2	21060-11-E	BINDER HEAD SCREW, #6-32UNC x 1” LG



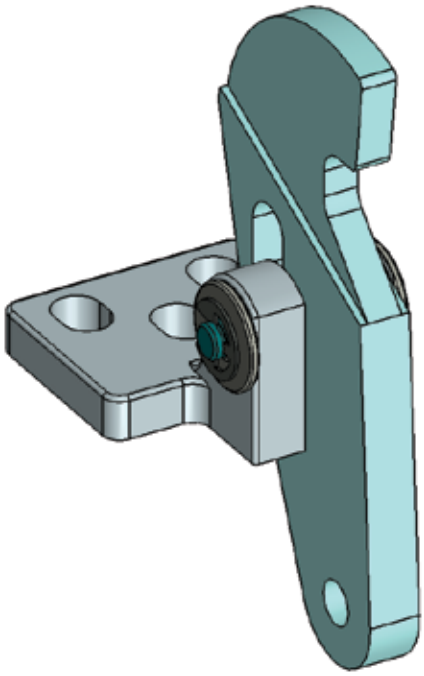


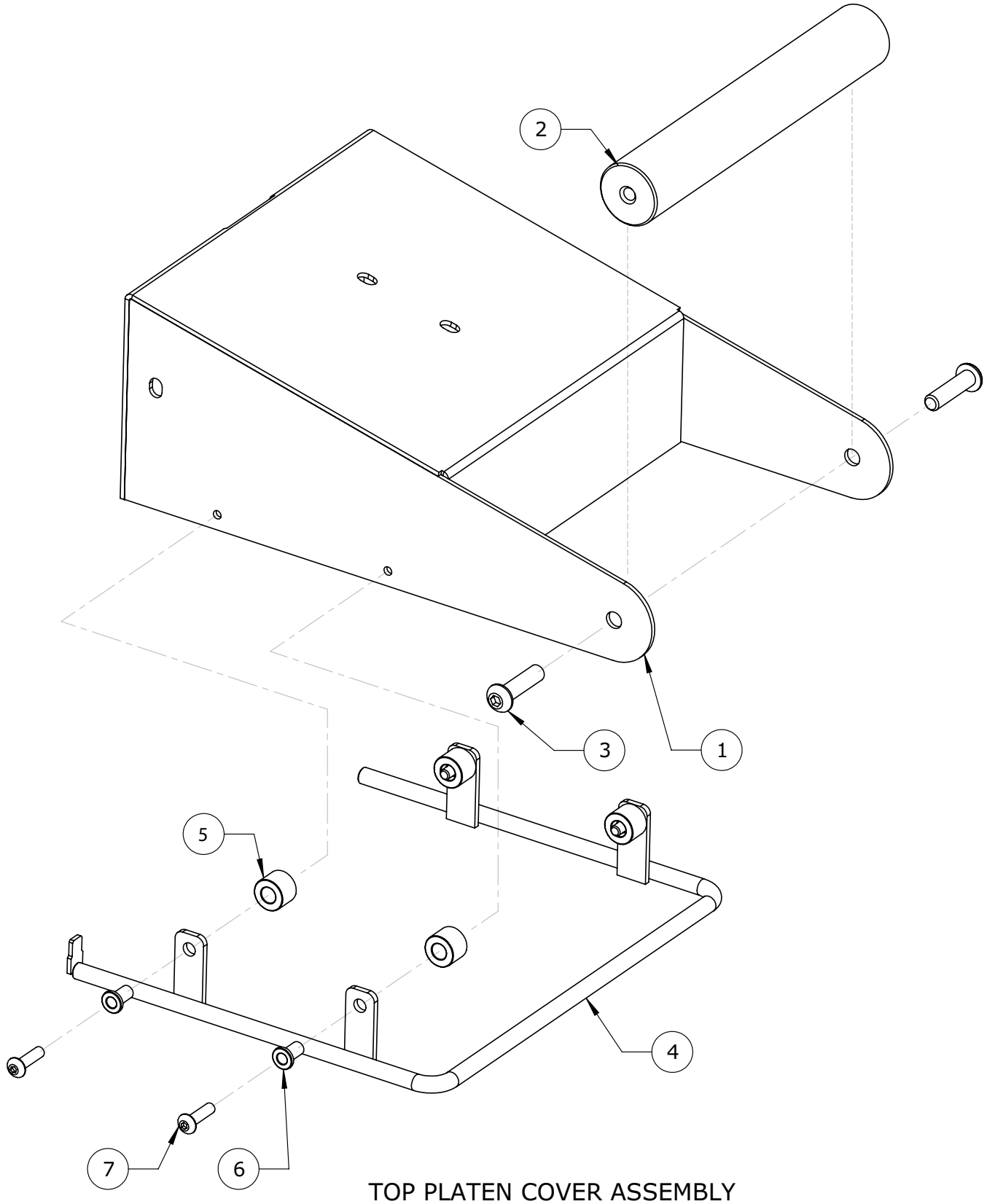
SEALING HOOK AND BRACKET ASSEMBLY

REV. 080103

thermopatch.com

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42753	HOOK, SEALING
2	1	DH-6666	ROLLER, SEALING CAM
3	1	DH-6654	BRACKET, SEALING HOOK
4	1	D-8362	PIN, SEALING HOOK
5	2	21023-02	WASHER, PLAIN FLAT 1/4"
6	2	D-9702	RETAINING RING, TRU-ARC (5133-25)

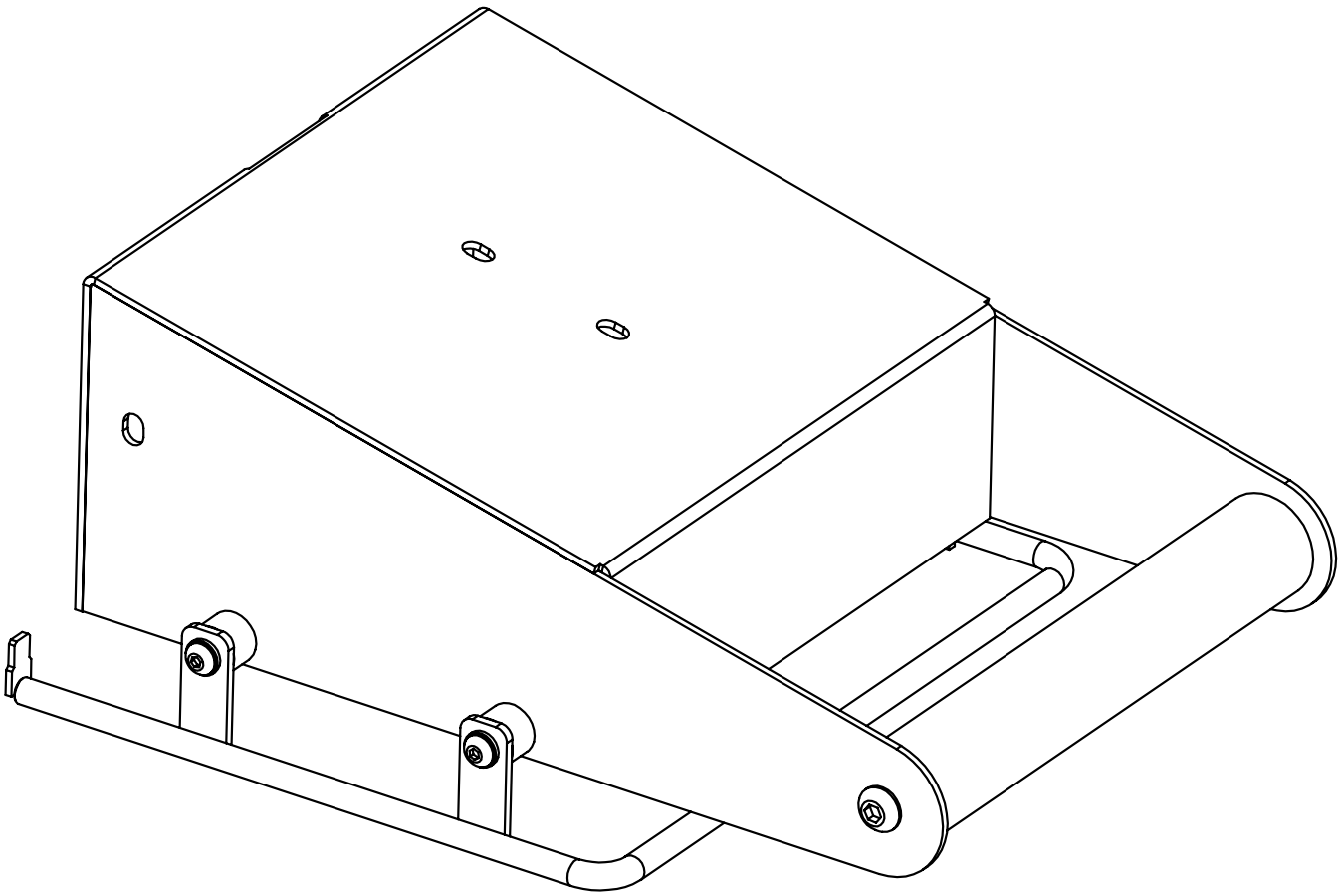


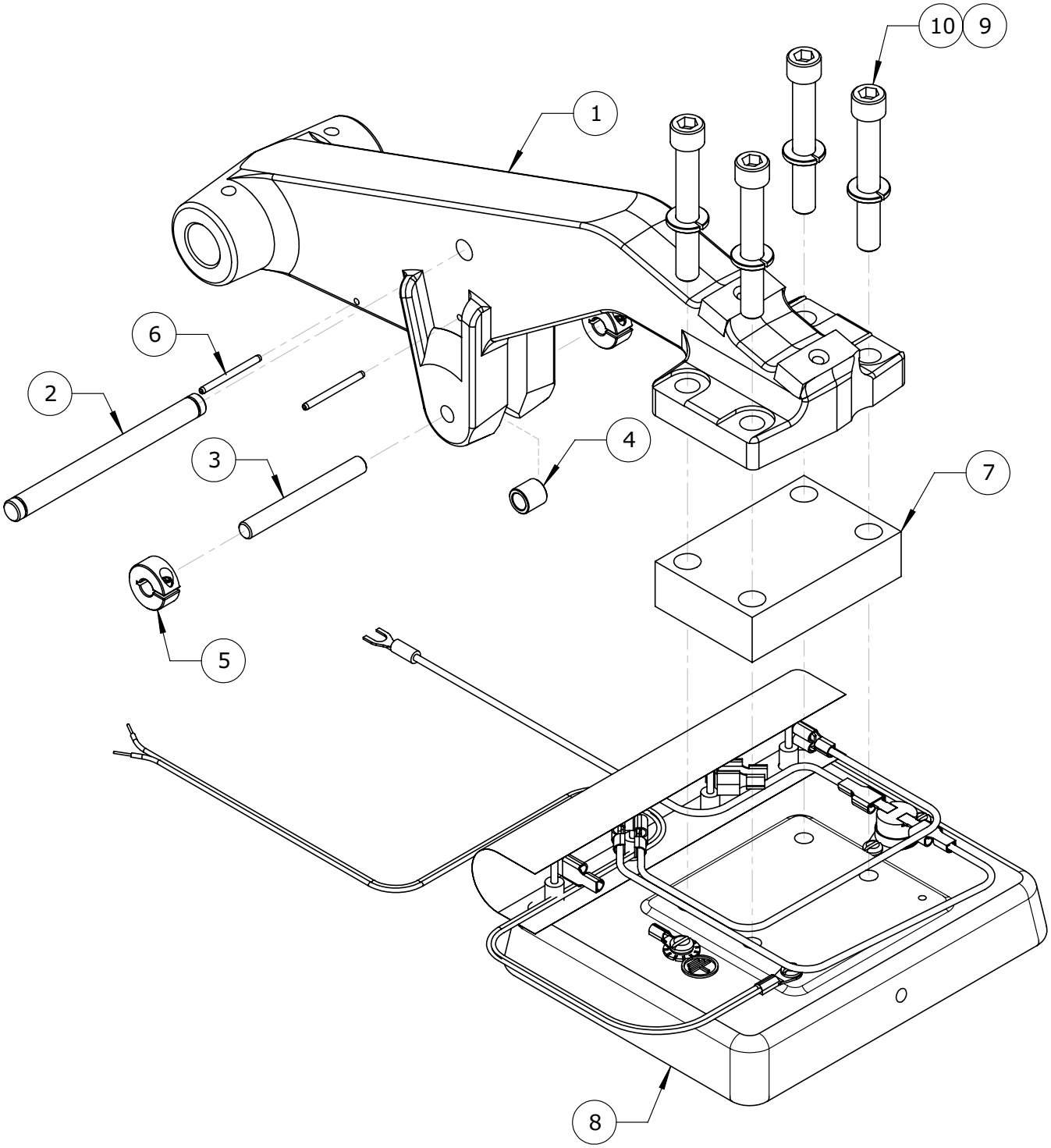


TOP PLATEN COVER ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	46555	ASSEMBLY, TOP PLATEN
2	1	46554	HANDLE, TOP IRON COVER
3	2	21061-07-F-N	1/4 - 20UNC x 1" LG BHSS
4	1	46568	ASSEMBLY, TOUCH GUARD
5	4	21028-50	SPACER, TOUCH GUARD, NYLON
6	4	21028-51	INSULATOR, SHOULDER, NYLON
7	4	21061-04-C	#8-32UNC x 5/8" LG BHSH

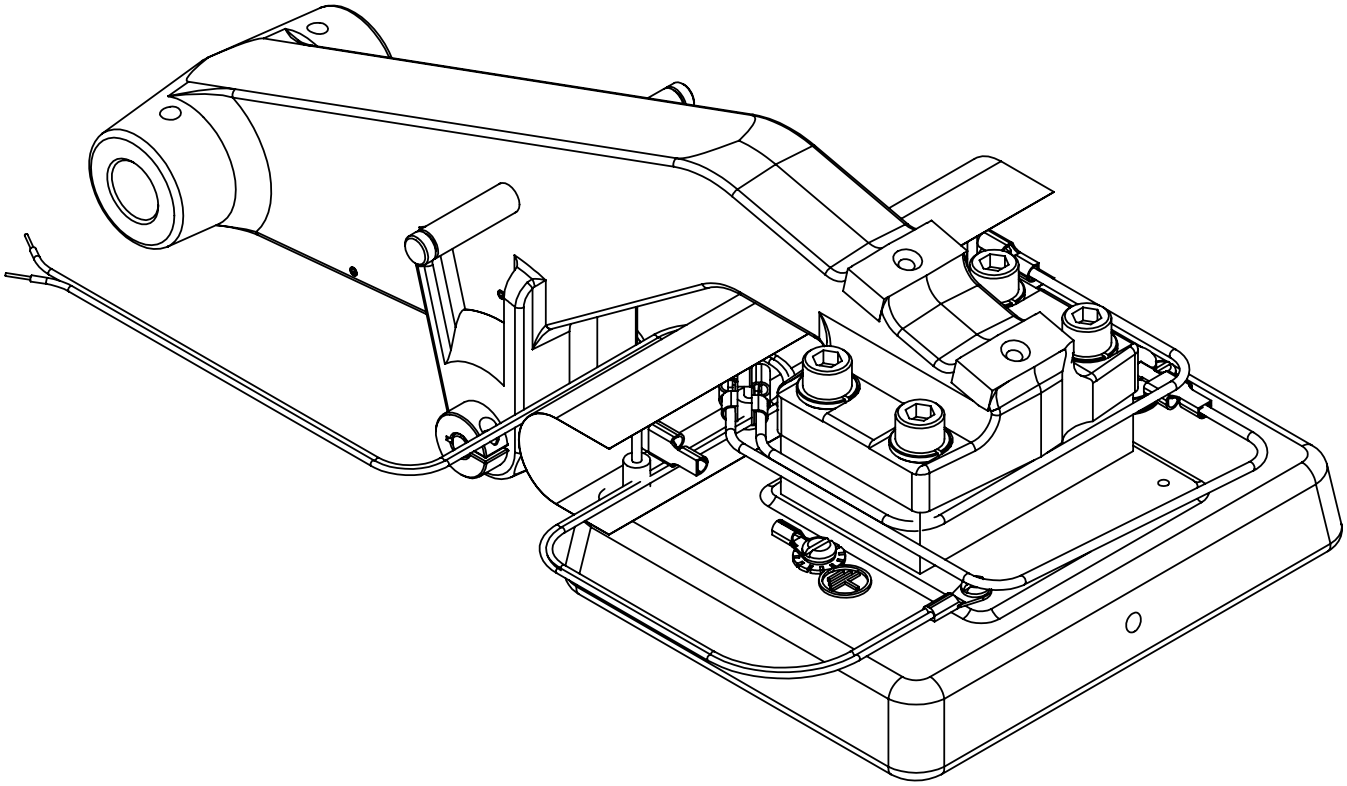


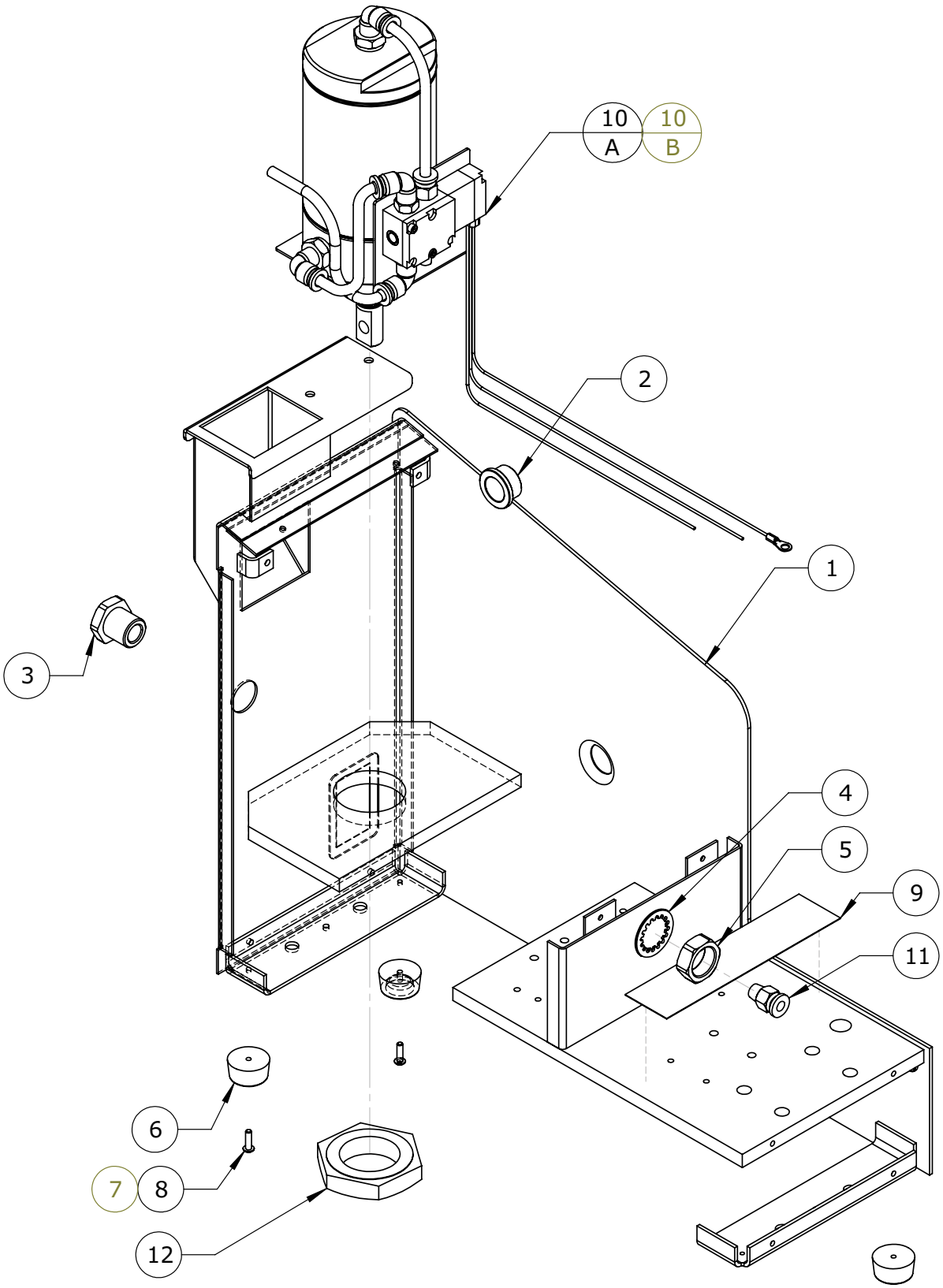


SEALING ARM ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42453	SEALING ARM, MACHINED
2	1	PM-170-3	PIN, SPRING RETAINING
3	1	21034-11-C	PIN, DOWEL (.25 DIA x 2.25 LG)
4	1	DH-6666	ROLLER, SEALING CAM
5	2	24016-17	COLLAR, LOCK
6	2	21033-09-B	PIN, ROLL (.094 DIA x 1.125 LG)
7	1	42455	BLOCK, SPACER, UPPER SEALING IRON
8	1	Assem2	ASSEMBLY, UPPER SEALING IRON
9	4	21021-10-C	LOCKWASHER, 5/16, HELICAL SPRING
10	4	21050-194	5/16 - 18UNC x 2-1/4" LG SHCS

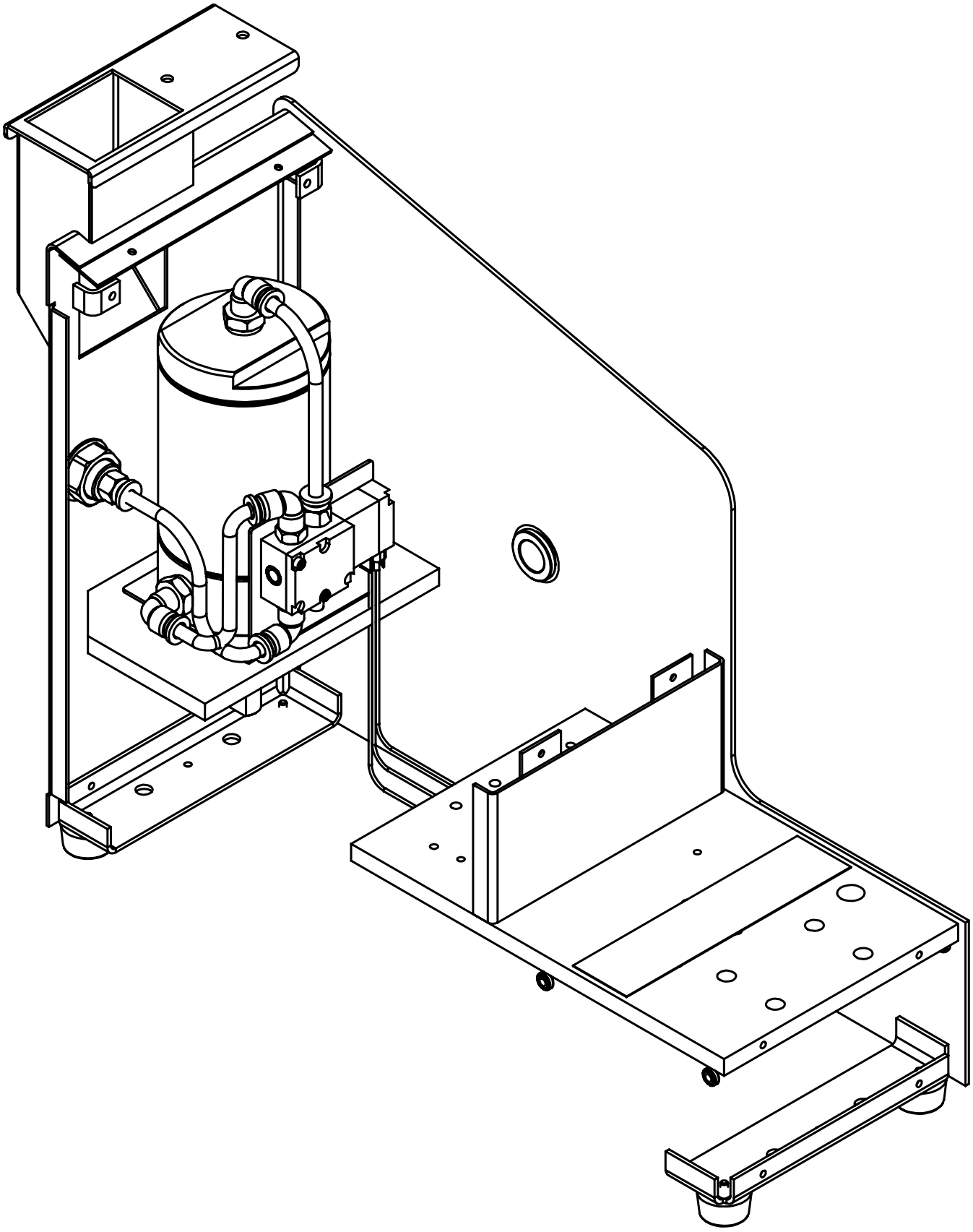


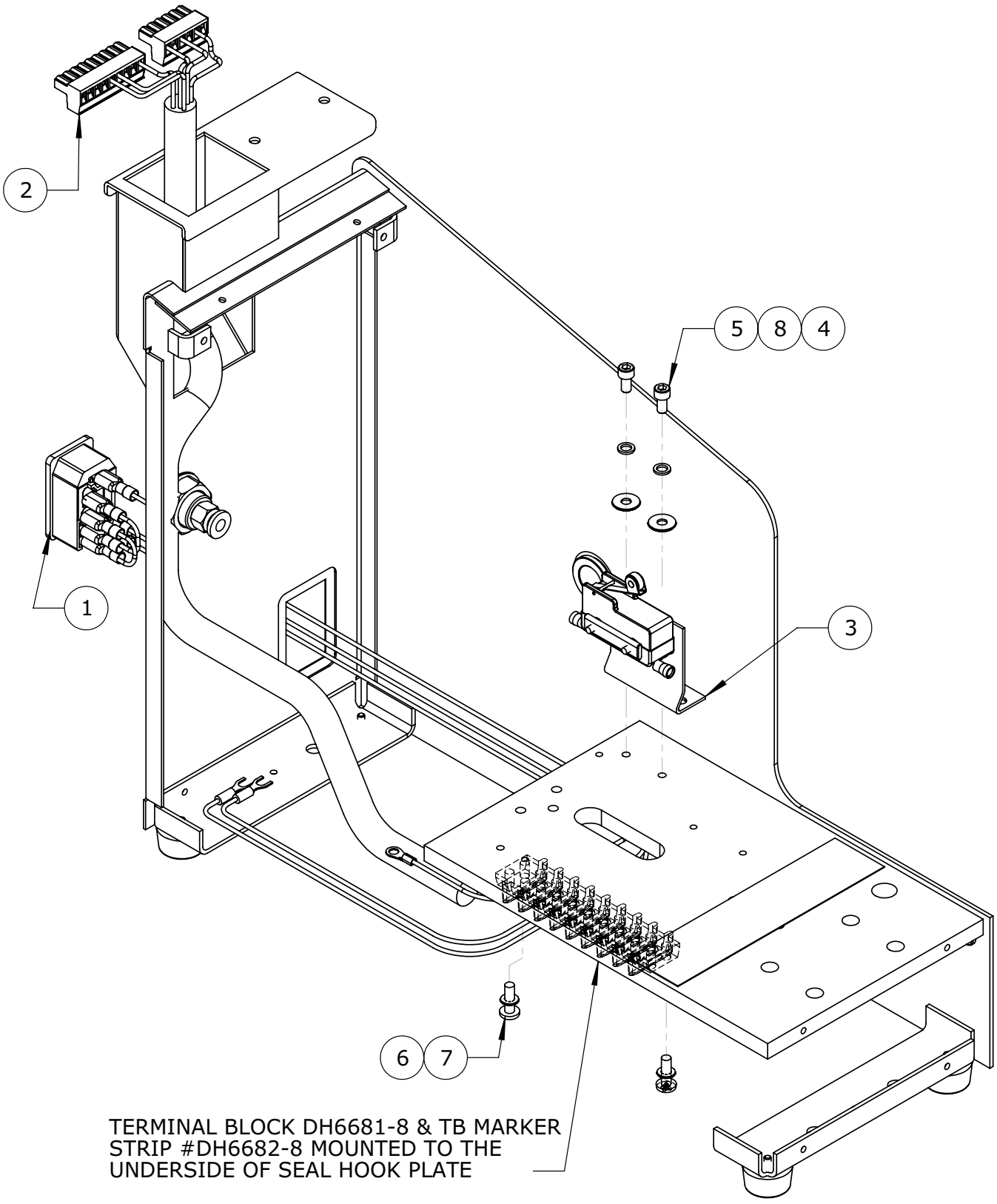


MACHINE CHASSIS ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42330	WELDMENT, ASSEMBLY, MACHINE CHASSIS
2	2	24004-12	BEARING, BRONZE FLANGE, (Ø.625 I.D.)
3	1	22030-67	FITTING, BULKHEAD, (¼"MNPT x ¼" FNPT)
4	1	22030-67-C	LOCKWASHER, INTERNAL TOOTH (part of 22030-67)
5	1	22030-67-B	HEX NUT, (3/4 – 10UNC) (part of 22030-67)
6	4	21050-185	FOOT, MACHINE CHASSIS (70 DUR. BUNA-N)
7	4	21023-22	WASHER, #6 FLAT
8	4	21061-03-B	#6 – 32UNC x .50 LONG BUT. HD. SOC. HEX.
9	1	42649	STRIP, TEFLON INSULATION w/PSA
10A	1	46573	ASSEMBLY, PNEUMATIC SEALING CYLINDER, 115 VOLT
10B	1	46862	ASSEMBLY, PNEUMATIC SEALING CYLINDER, 230 VOLT
11	1	22005-58	FITTING, STRAIGHT, BULKHEAD, (SPC)
12	1	21051-28-C	NUT, HEX, CYLINDER MOUNTING, (BIMBA)

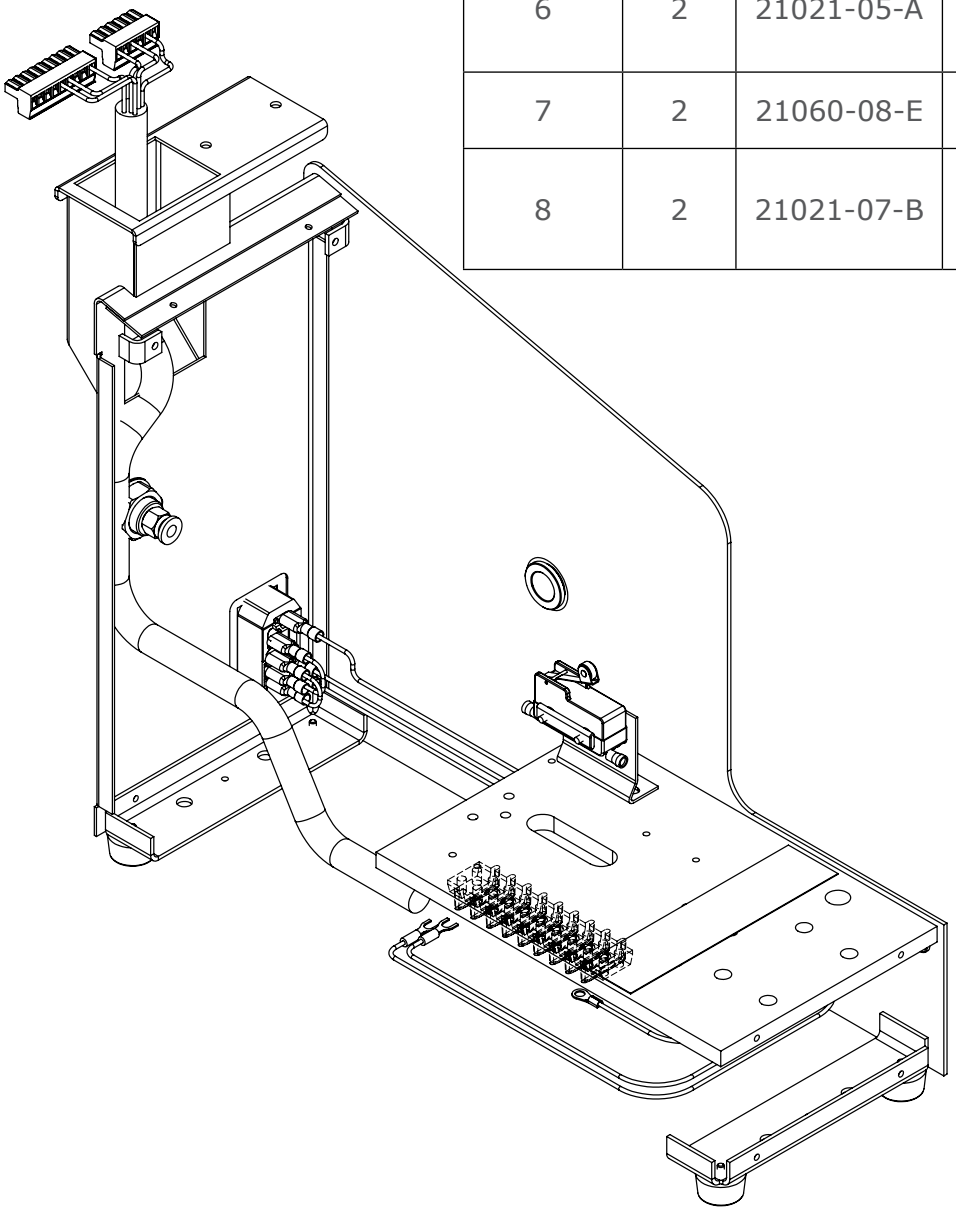


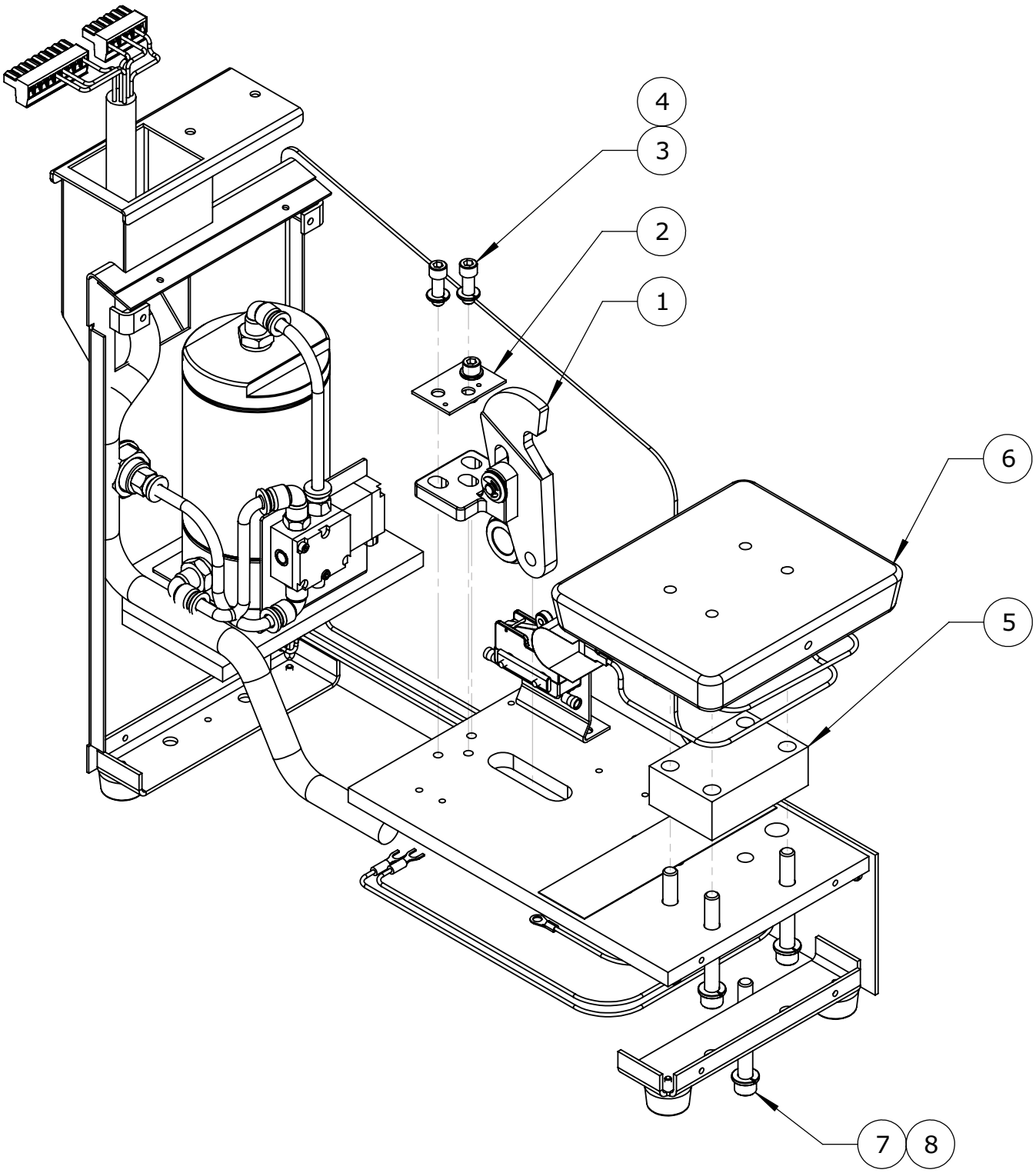


WIRING HARNESS AND CHASSIS ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	46581	ASSEMBLY, WIRE HARNESSS, POWER ENTRY MODULE
2	1	46570	ASSEMBLY, WIRE HARNESS, MACHINE
3	1	Assem4	ASSEMBLY, MICRO SWITCH
4	2	21023-01	WASHER, FLAT, #10, ZINC PLATED
5	2	21063-03-J	#10 – 32UNC x 3/8" LONG, SOC. HD. CAP SCREW
6	2	21021-05-A	LOCKWASHER, #6, INTERNAL TOOTH, ZINC PLATED
7	2	21060-08-E	#6 – 32UNC x 5/8" LONG, BINDER HD. SCREW
8	2	21021-07-B	LOCKWASHER, #10 EXTERNAL TOOTH, ZINC PLATED

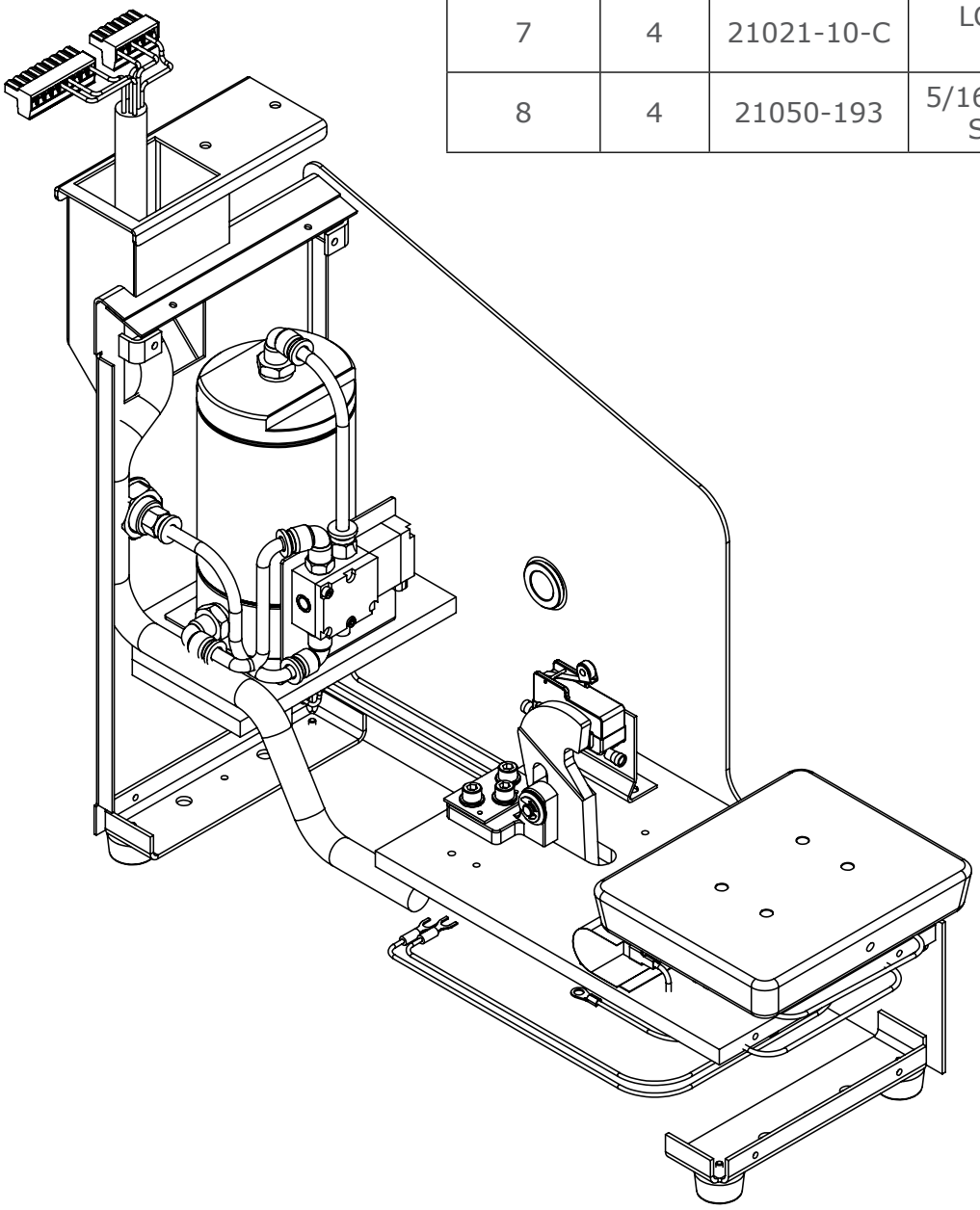


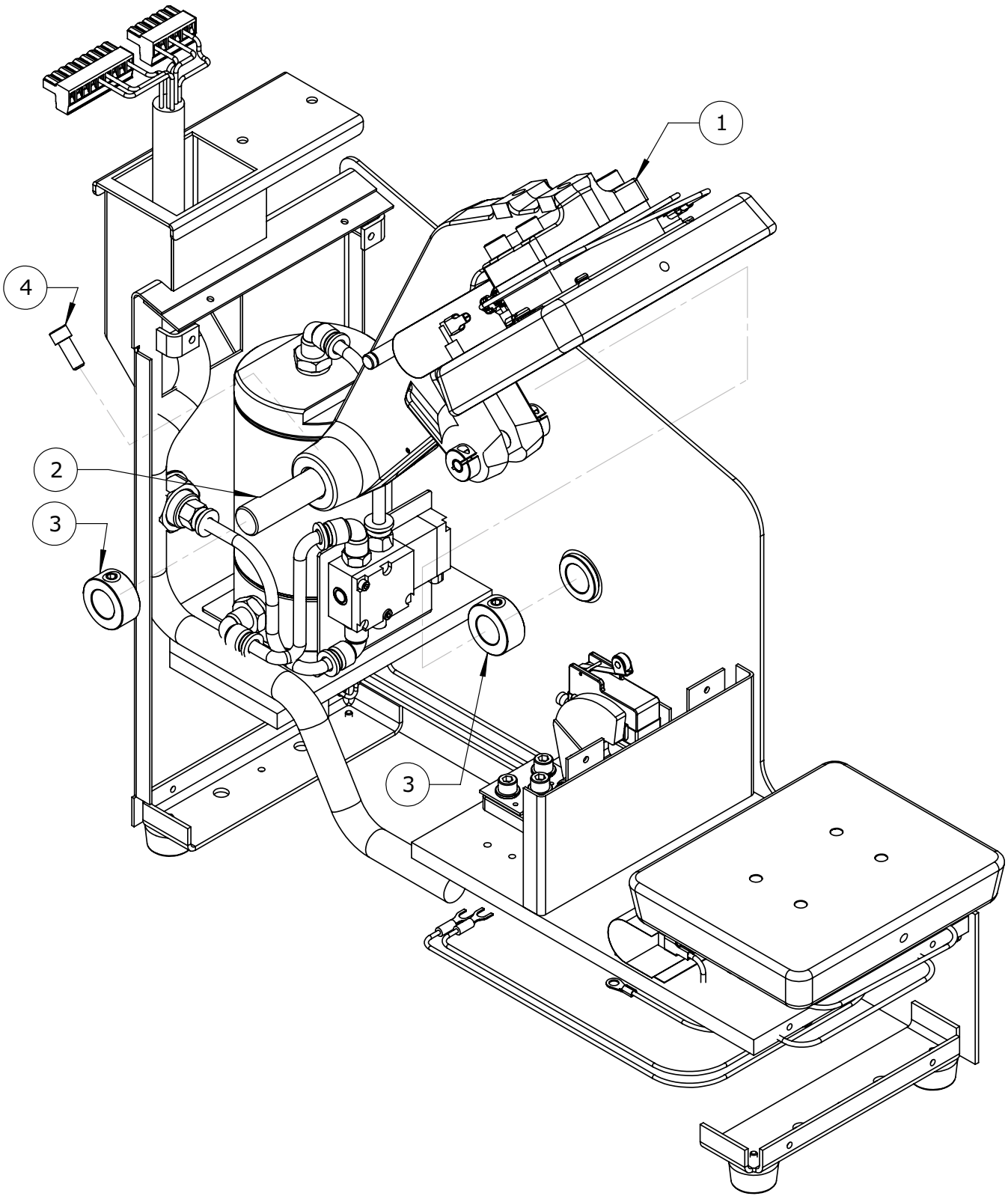


SEAL HOOK AND LOWER IRON ASSEMBLY

REV 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	Assem5	ASSEMBLY, SEALING ARM HOOK
2	1	DH-6655	PLATE, ROLLER BRACKET
3	3	21063-06-K	1/4 - 20UNC x 3/4" LG. SOC. HD. CAP SCR.
4	3	21021-09-C	LOCKWASHER, 1/4" HELICAL SPRING
5	1	42456	SPACER, INSULATING, BOTTOM
6	1	Assem1	ASSEMBLY, LOWER HEATER IRON
7	4	21021-10-C	LOCKWASHER, 5/16, HELICAL SPRING
8	4	21050-193	5/16 - 18UNC x 2.50" LG. SOC. HD. CAP SCR.

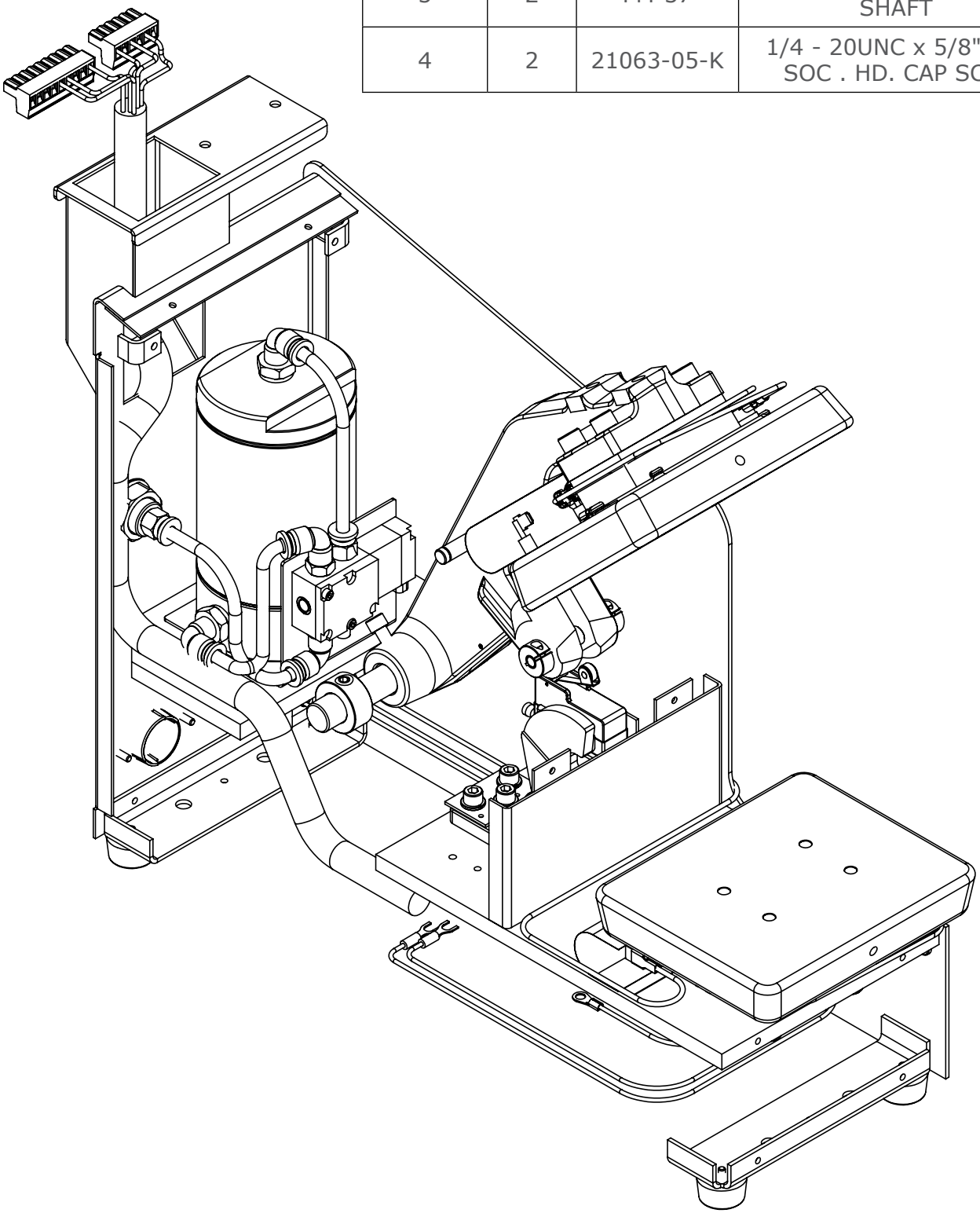


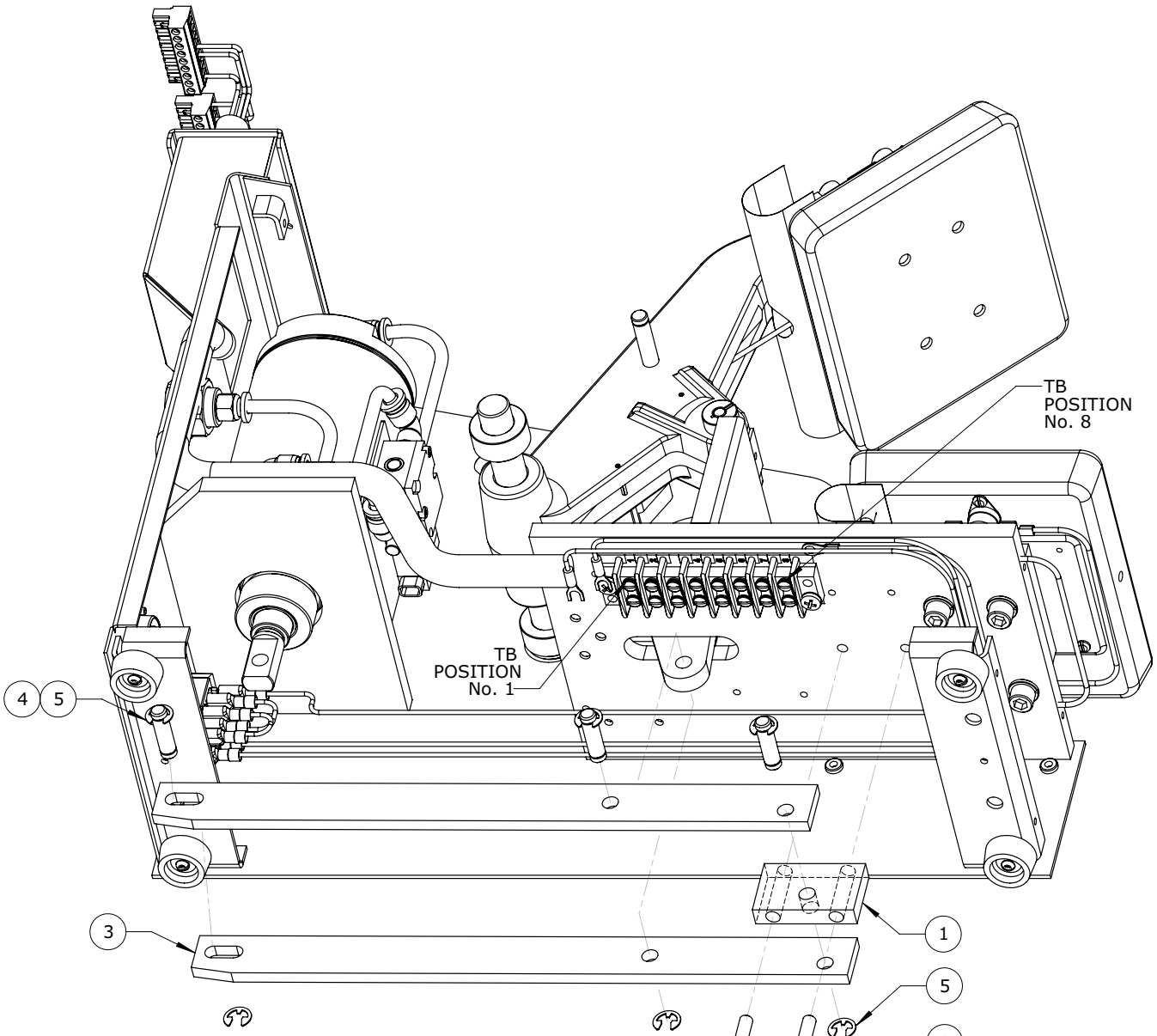


UPPER IRON AND CHASSIS ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	Assem8	ASSEMBLY, UPPER HEATER IRON
2	1	42345	SHAFT, MAIN SEAL ARM
3	2	PM-37	COLLAR, MAIN SEAL ARM SHAFT
4	2	21063-05-K	1/4 - 20UNC x 5/8" LG. SOC . HD. CAP SCR.

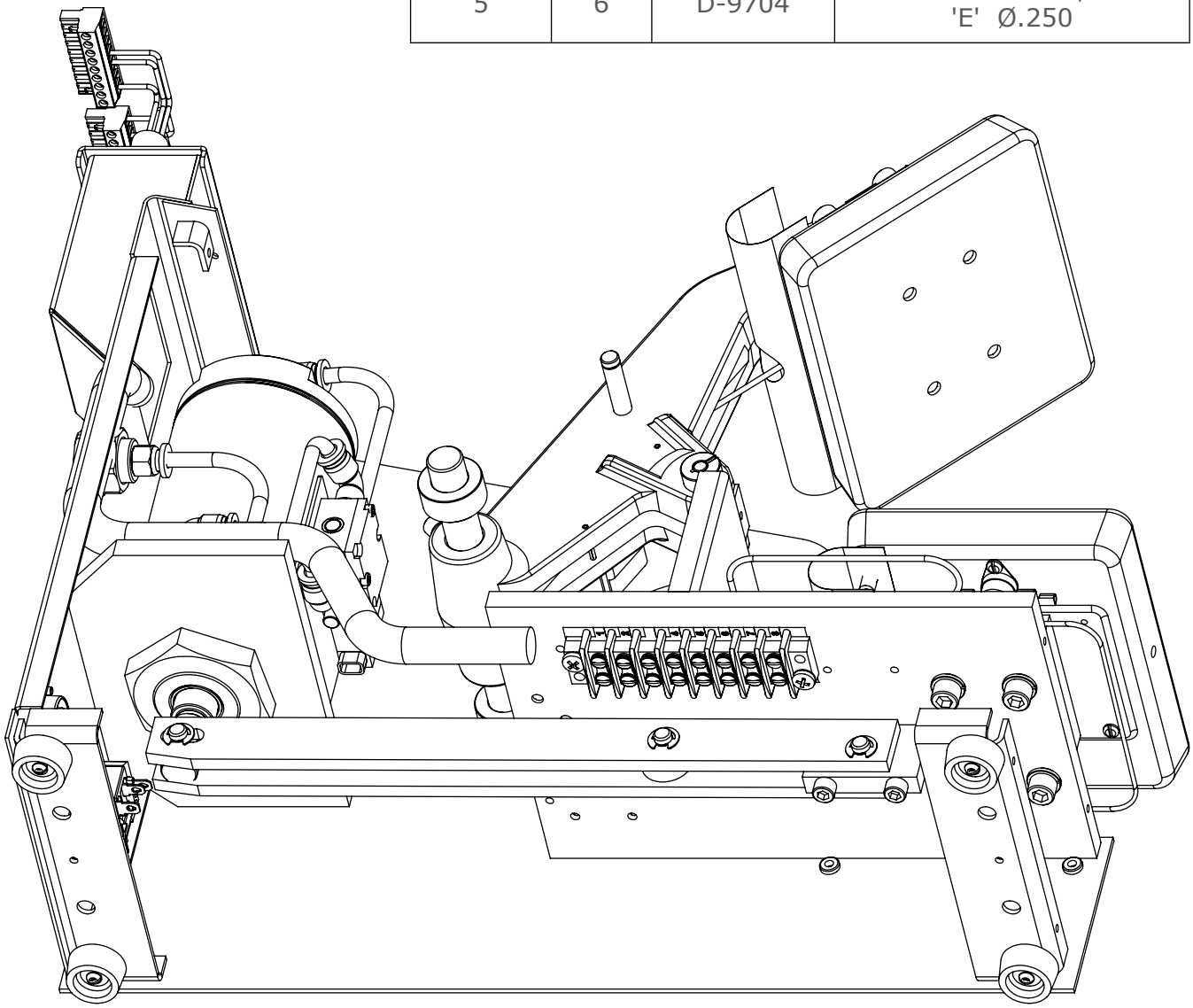




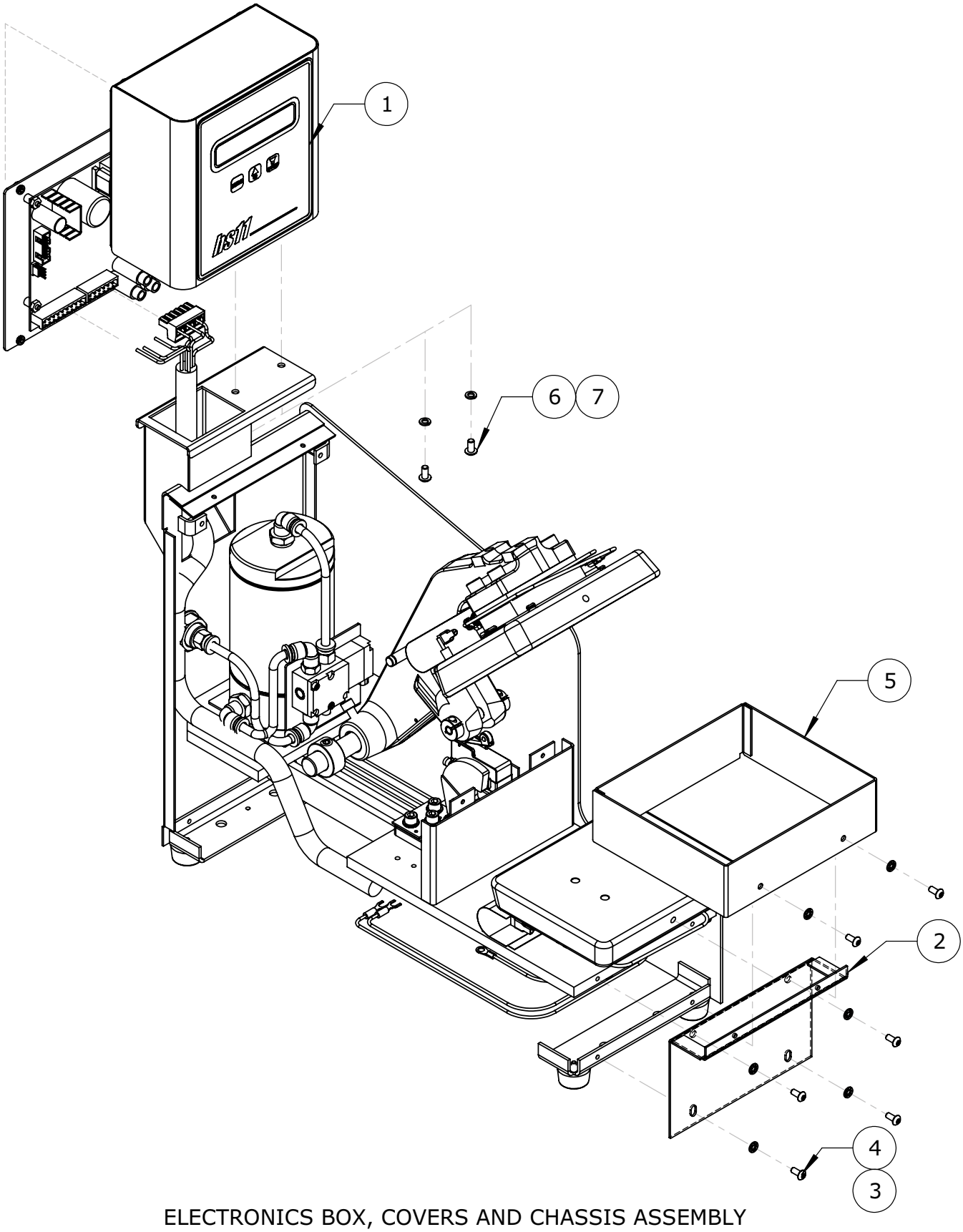
FULCRUM ARM AND CHASSIS ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42346	MOUNTING BLOCK, PIVOT
2	2	21063-10-K	1/4 - 20UNC x 1.50" LG. SOC. HD. CAP SCR.
3	2	42347	ARM, FULCRUM
4	3	DH-6725	PIN, PIVOT, Ø.312"
5	6	D-9704	RETAINING RING, SNAP 'E' Ø.250



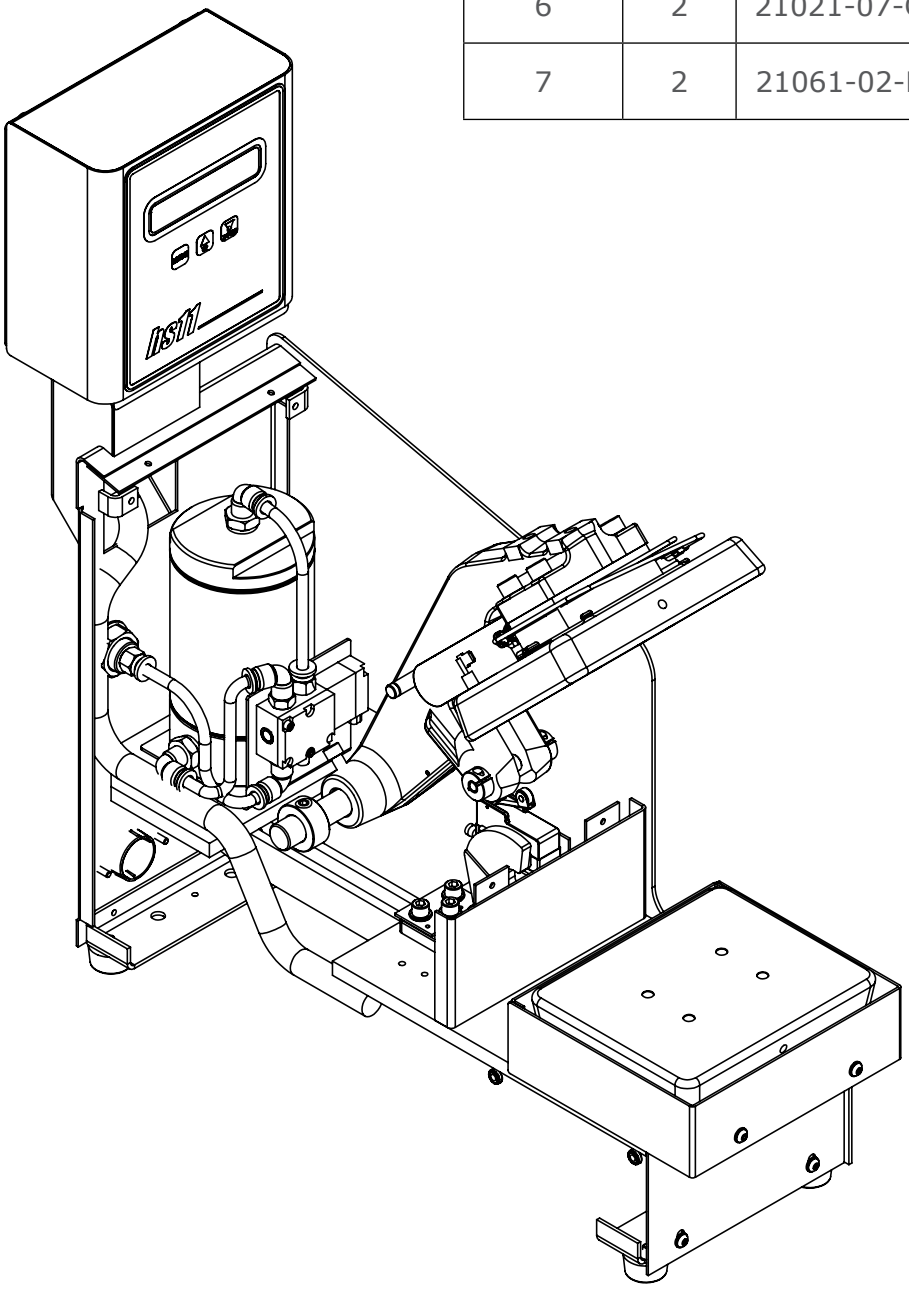
thermopatch.com

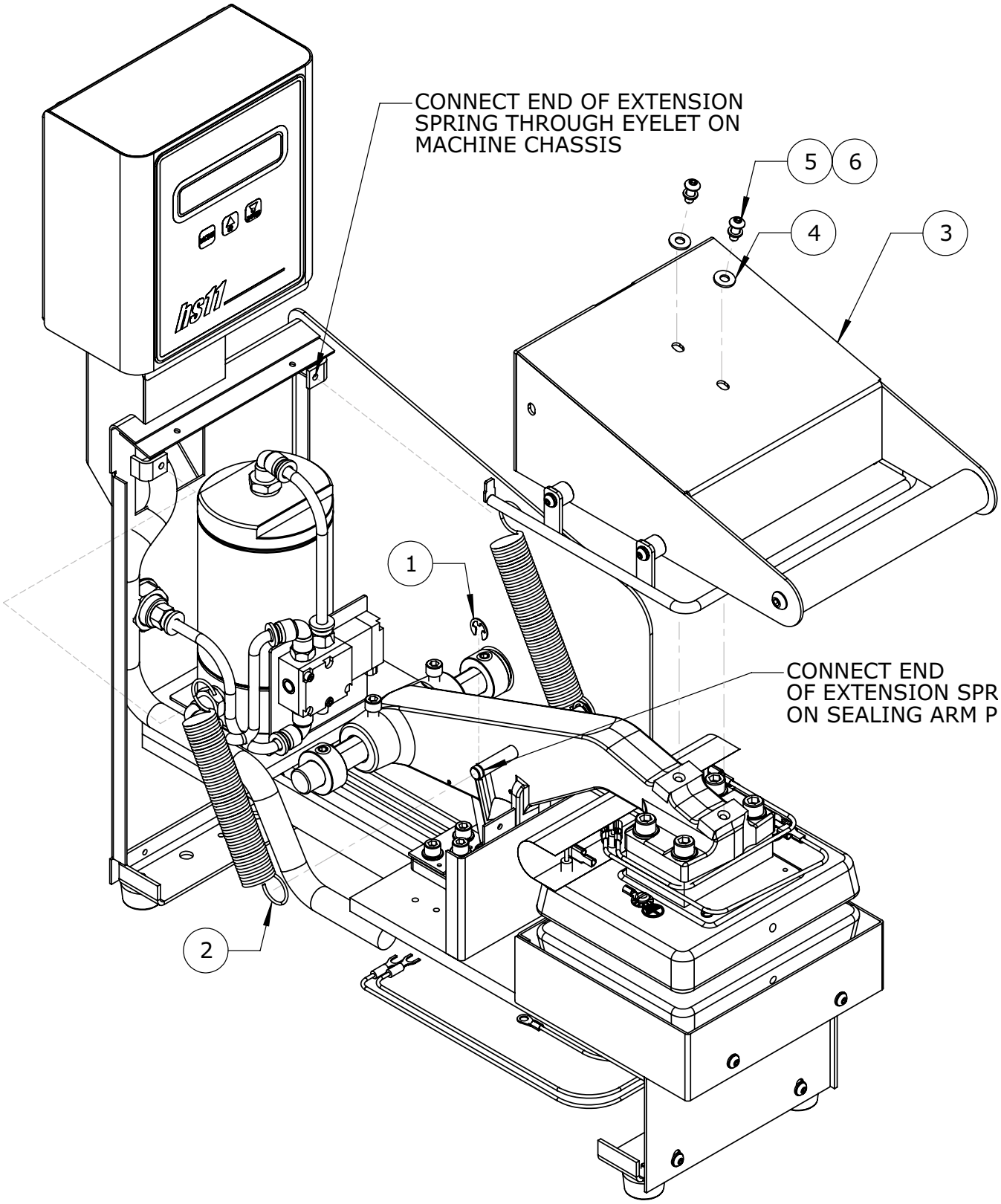


ELECTRONICS BOX, COVERS AND CHASSIS ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	46566	ASSEMBLY, LCD/ ELECTRONICS BOX
2	1	42598	WELDMENT, ASSEMBLY, FRONT COVER
3	6	21021-06-A	LOCKWASHER, #8 INTERNAL TOOTH
4	6	21029-48	#8 - 32UNC x 3/8" LG. BUT. HD. SOC. HEX
5	1	46577	WELDMENT, ASSEMBLY, LOWER HEATER GUARD
6	2	21021-07-C	LOCKWASHER, #10 HELICAL SPRING
7	2	21061-02-E	#10 - 32UNF x 3/8" LG. BUT. HD. SOC. HEX

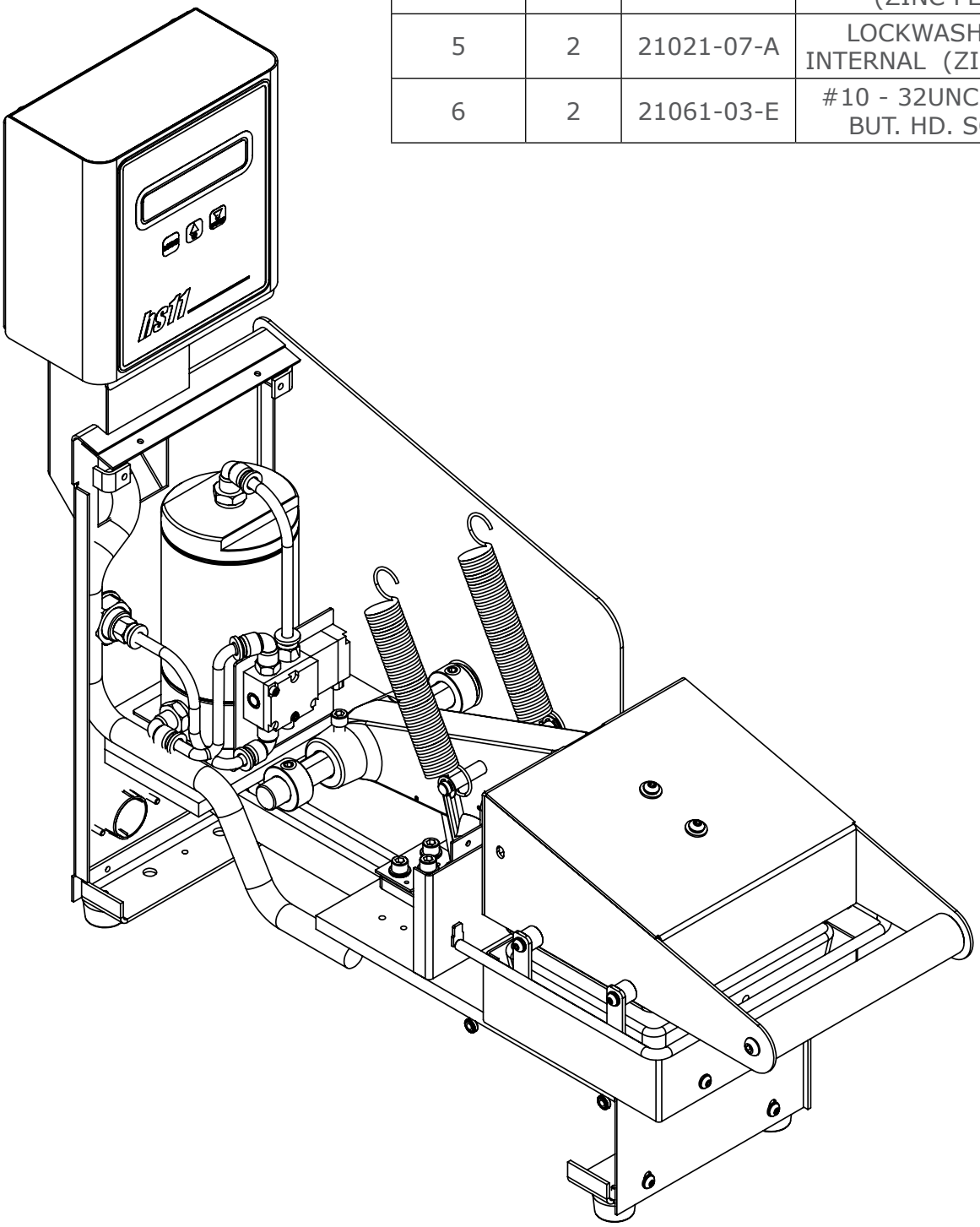


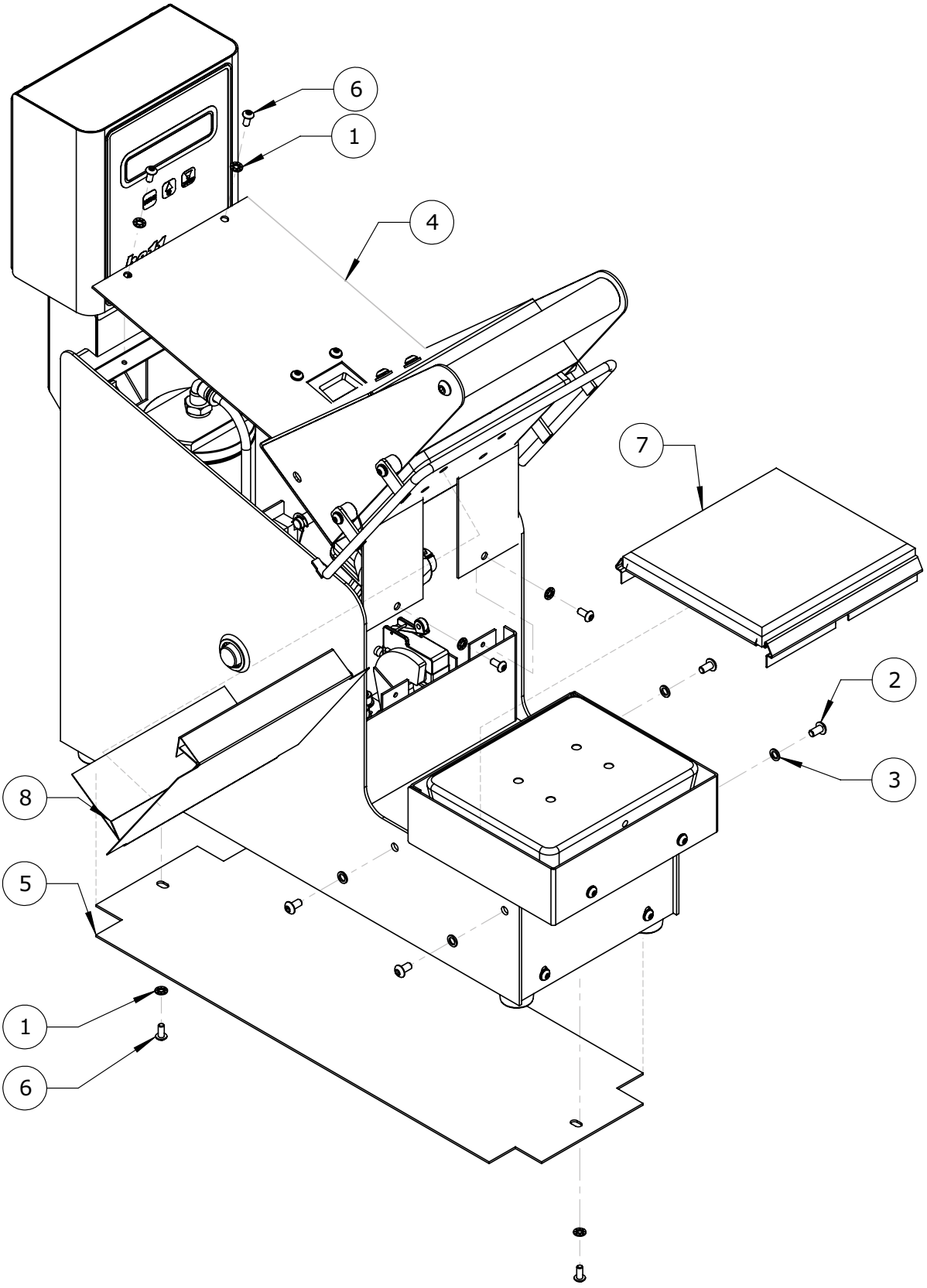


UPPER SEALING IRON COVER, SEALING ARM SPRINGS AND CHASSIS ASSEMBLY

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	2	D-9704	RETAINING RING, SNAP 'E' Ø.250
2	2	24080-23	SPRING, EXTENSION, Ø.069 MUSIC WIRE
3	1	Assem6	ASSEMBLY, UPPER HEATER IRON COVER
4	2	21023-01-A	WASHER, FLAT, #10 (ZINC PLATED)
5	2	21021-07-A	LOCKWASHER, #10 INTERNAL (ZINC PLATED)
6	2	21061-03-E	#10 - 32UNC x .50" LG. BUT. HD. SOC. HEX

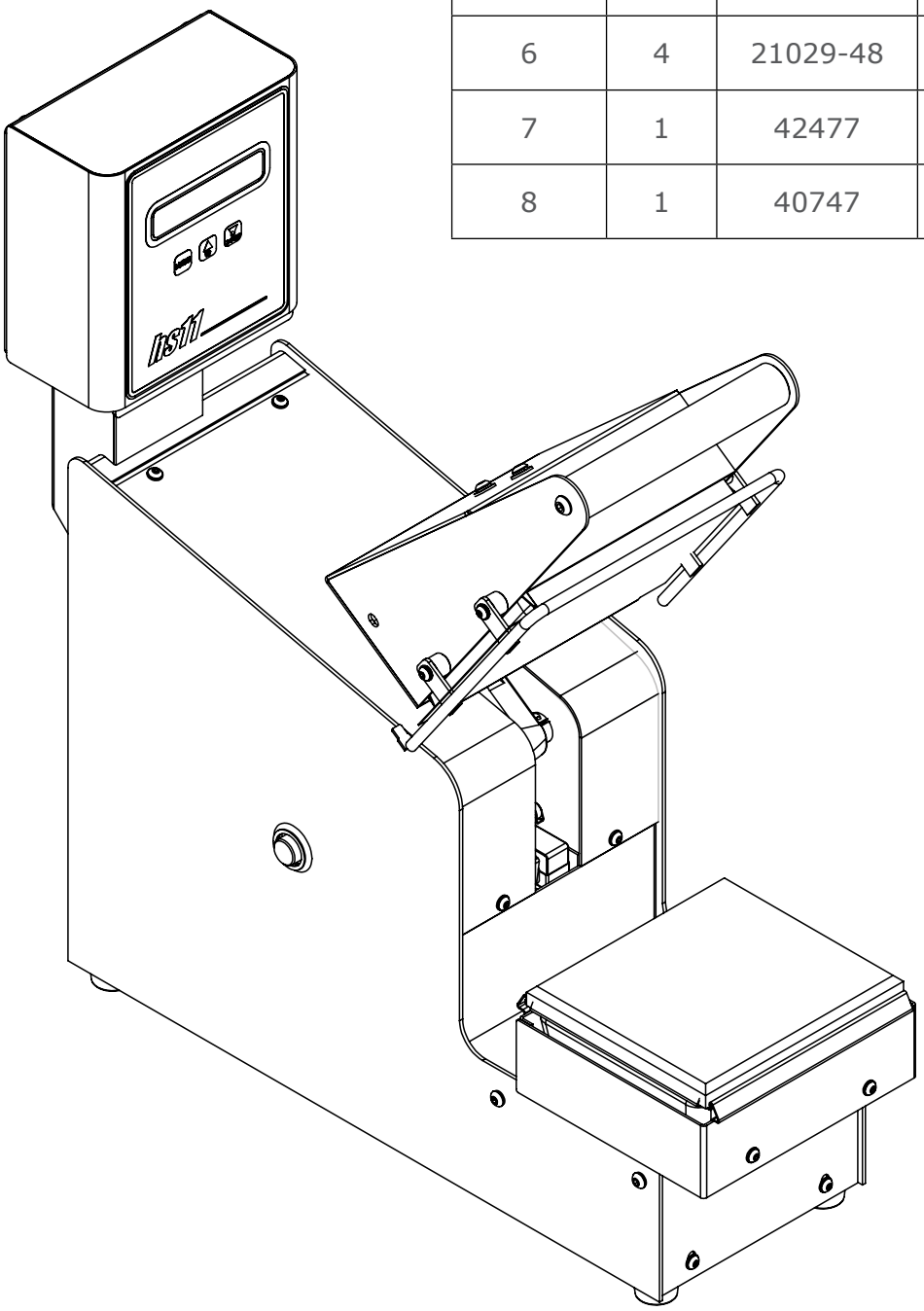


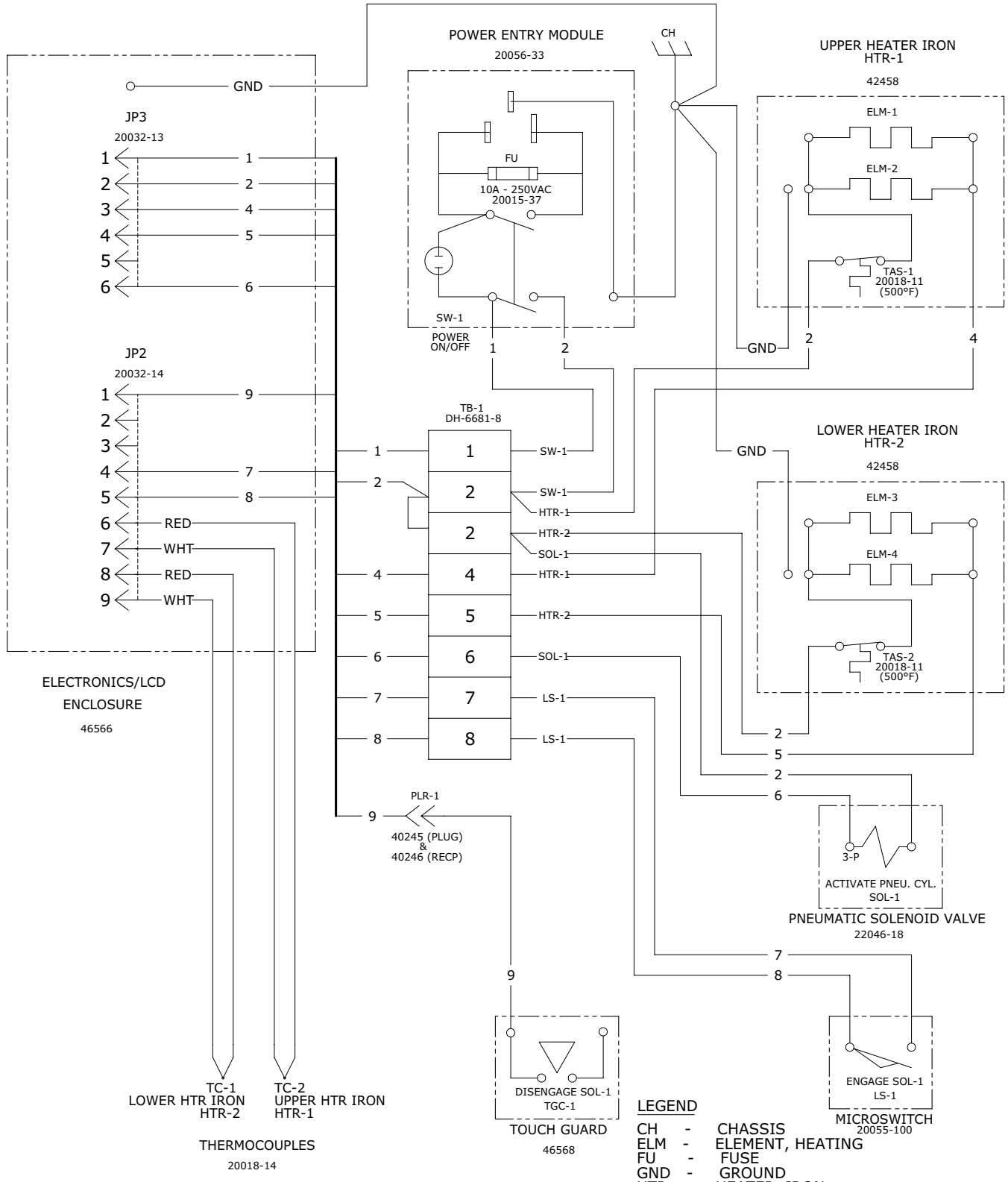


TOP AND BOTTOM MACHINE COVER INSTALLATION,
UPPER TEFLON SHIELD AND LOWER SEALING PADS

REV. 080103

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	4	21021-06-A	LOCKWASHER, #8 INTERNAL TOOTH
2	4	21061-02-E	#10 - 32UNF x 3/8" LG. BUT. HD. SOC. HEX
3	4	21021-07-A	LOCKWASHER, #10 INTERNAL (ZINC PLATED)
4	1	42344	ASSEMBLY, COVER, TOP MACHINE CHASSIS, CUST. SERVICE
5	1	42457	COVER, BOTTOM, MACHINE CHASSIS
6	4	21029-48	#8 - 32UNC - 3/8" LG. BUT. HD. SOC. HEX
7	1	42477	ASSEMBLY, LOWER SEALING PAD
8	1	40747	ASSEMBLY, UPPER TEFLON SHIELD



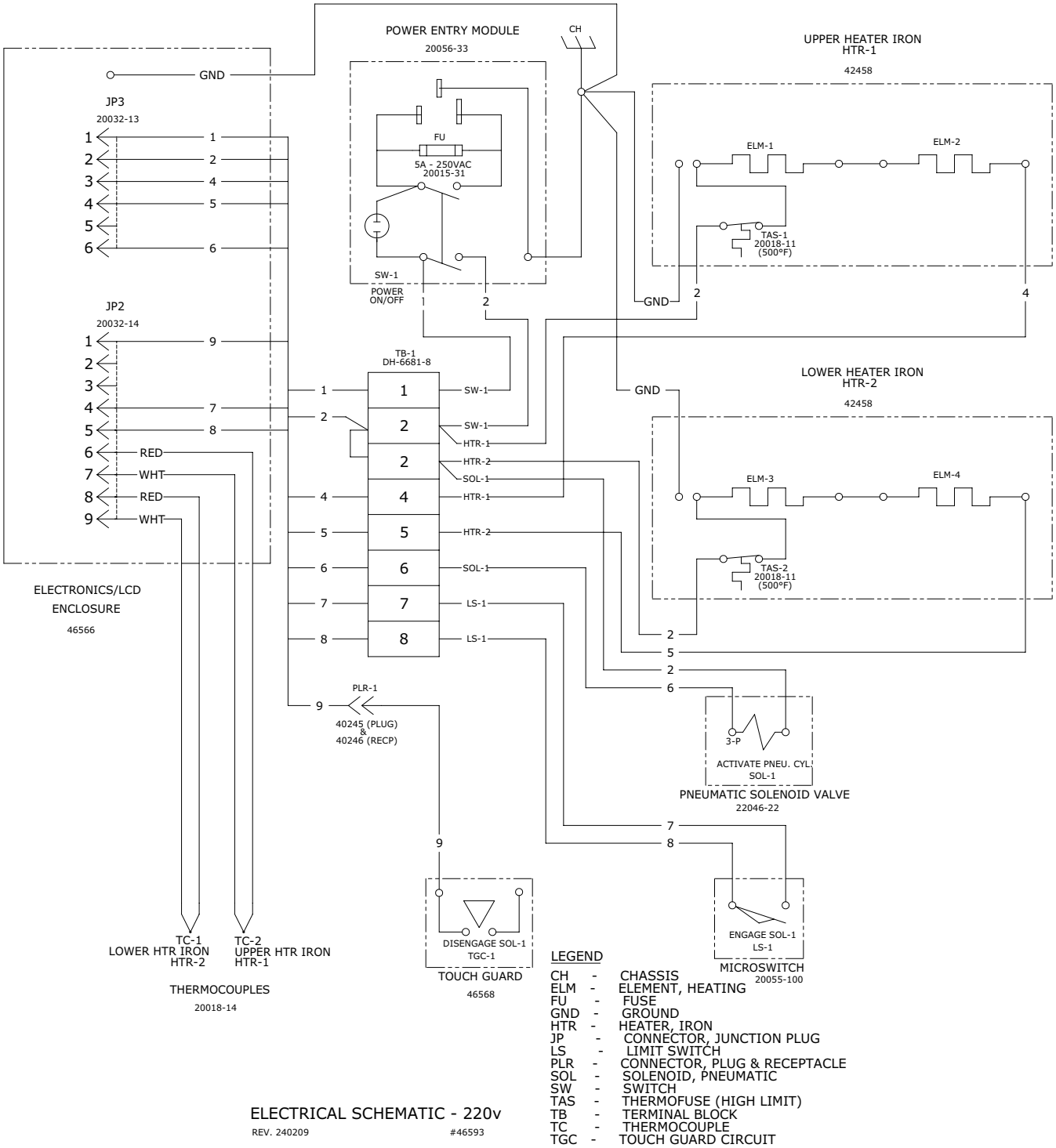


ELECTRICAL SCHEMATIC - 110v

REV. 240209 #46589

LEGEND

CH	-	CHASSIS
ELM	-	ELEMENT, HEATING
FU	-	FUSE
GND	-	GROUND
HTR	-	HEATER, IRON
JP	-	CONNECTOR, JUNCTION PLUG
LS	-	LIMIT SWITCH
PLR	-	CONNECTOR, PLUG & RECEPTACLE
SOL	-	SOLENOID, PNEUMATIC
SW	-	SWITCH
TAS	-	THERMOFUSE (HIGH LIMIT)
TB	-	TERMINAL BLOCK
TC	-	THERMOCOUPLE
TGC	-	TOUCH GUARD CIRCUIT



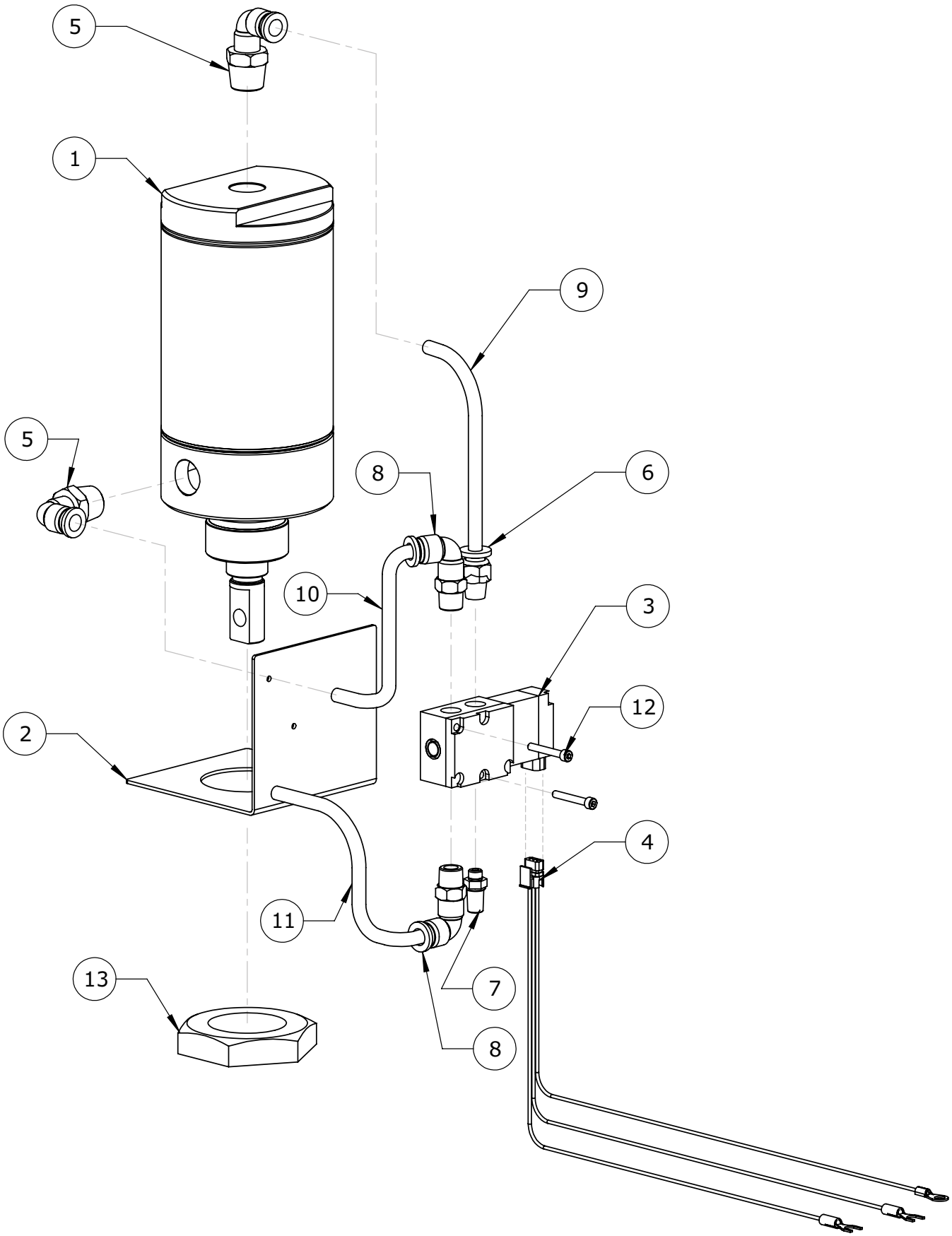
ELECTRICAL SCHEMATIC - 220v

REV. 240209 #46593

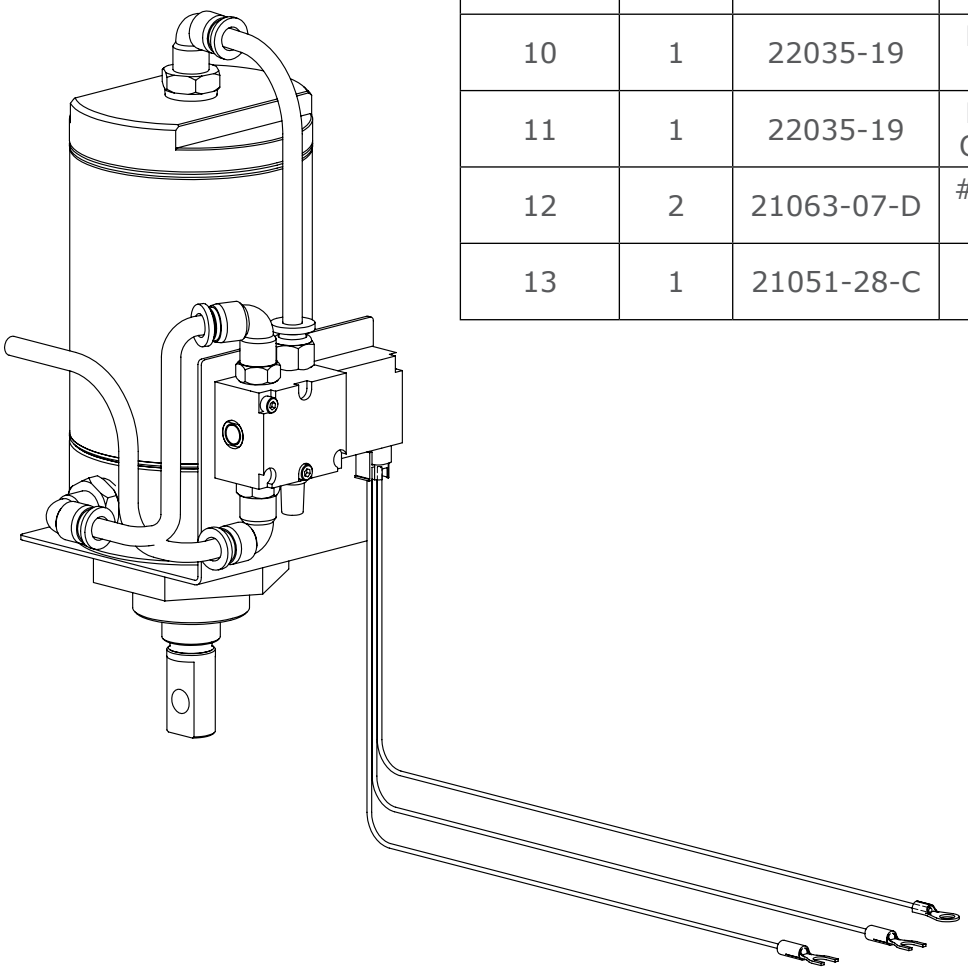
LEGEND

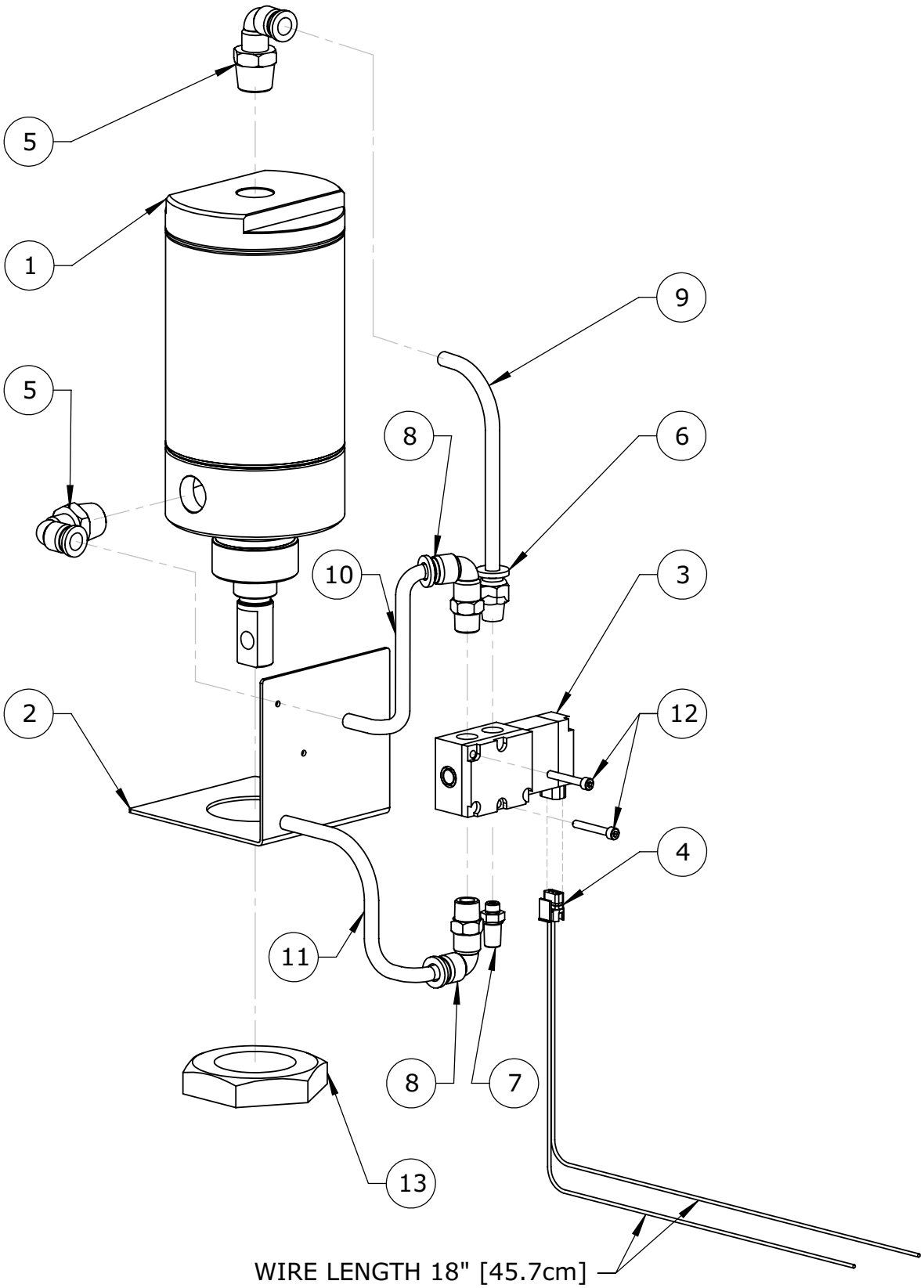
CH	-	CHASSIS
ELM	-	ELEMENT, HEATING
FU	-	FUSE
GND	-	GROUND
HTR	-	HEATER, IRON
JP	-	CONNECTOR, JUNCTION PLUG
LS	-	LIMIT SWITCH
PLR	-	CONNECTOR, PLUG & RECEPTACLE
SOL	-	SOLENOID, PNEUMATIC
SW	-	SWITCH
TAS	-	THERMOFUSE (HIGH LIMIT)
TB	-	TERMINAL BLOCK
TC	-	THERMOCOUPLE
TGC	-	TOUCH GUARD CIRCUIT

thermopatch.com


5
1
9
5
8
6
10
3
12
2
4
11
7
13
8

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42319	PNEUMATIC CYLINDER, SEAL ARM
2	1	46551	MOUNTING BRACKET, SOLENOID VALVE
3	1	22046-18	SOLENOID VALVE, 4-WAY 110/50-120/60 VAC
4	1	46569	WIRE ASSEMBLY, MAC JACK
5	2	22015-38	PNEUMATIC FITTING, 90° ELBOW, ¼" TUBE x 3/8" MNPT
6	1	22005-57	PNEUMATIC FITTING, STRAIGHT, ¼" TUBE x 1/8" MNPT
7	1	22046-20	PNEUMATIC MUFFLER, BRASS, #10-32UNC
8	2	22015-39	PNEUMATIC FITTING, 90° ELBOW, ¼" TUBE x 1/8" MNPT
9	1	22035-19	PNEUMATIC TUBING, ¼" O.D. x 6" LONG, BLACK
10	1	22035-19	PNEUMATIC TUBING, ¼" O.D. x 6" LONG, BLACK
11	1	22035-19	PNEUMATIC TUBING, ¼" O.D. x 7.5" LONG, BLACK
12	2	21063-07-D	#5 – 40UNC x 7/8" LONG, SOC. HEX CAP SCREW
13	1	21051-28-C	HEX NUT, CYLINDER MOUNTINGF

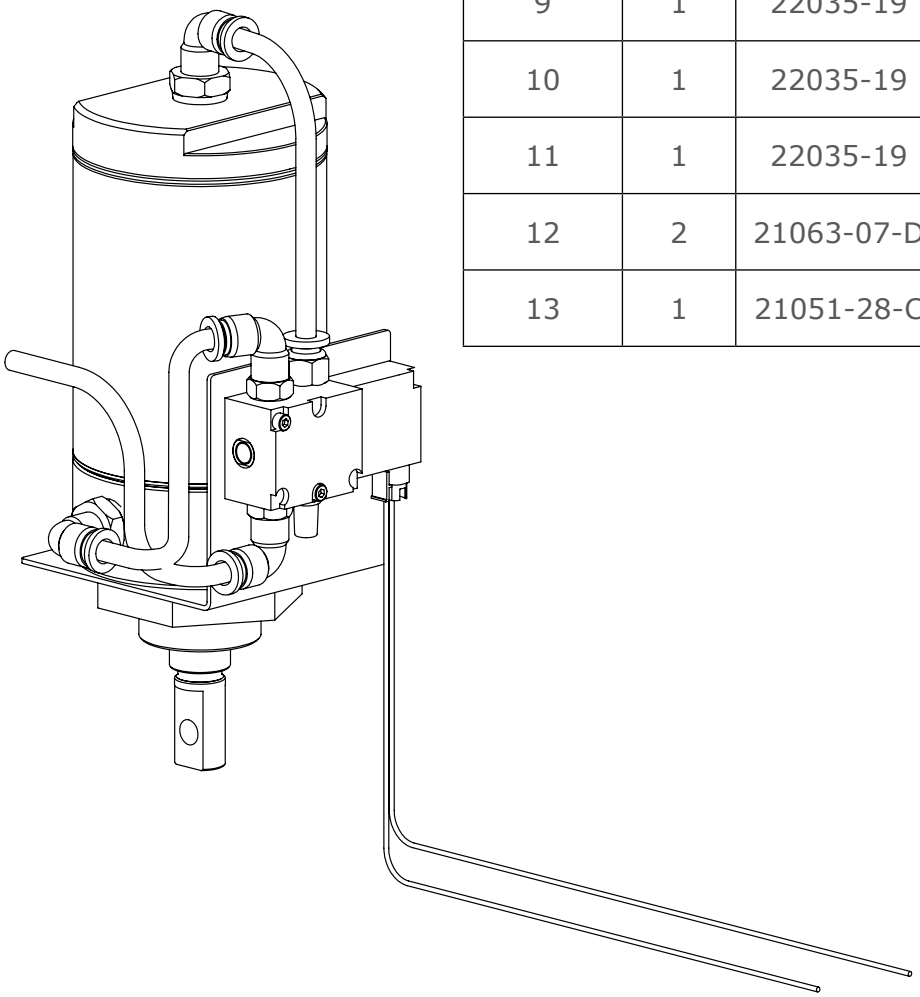


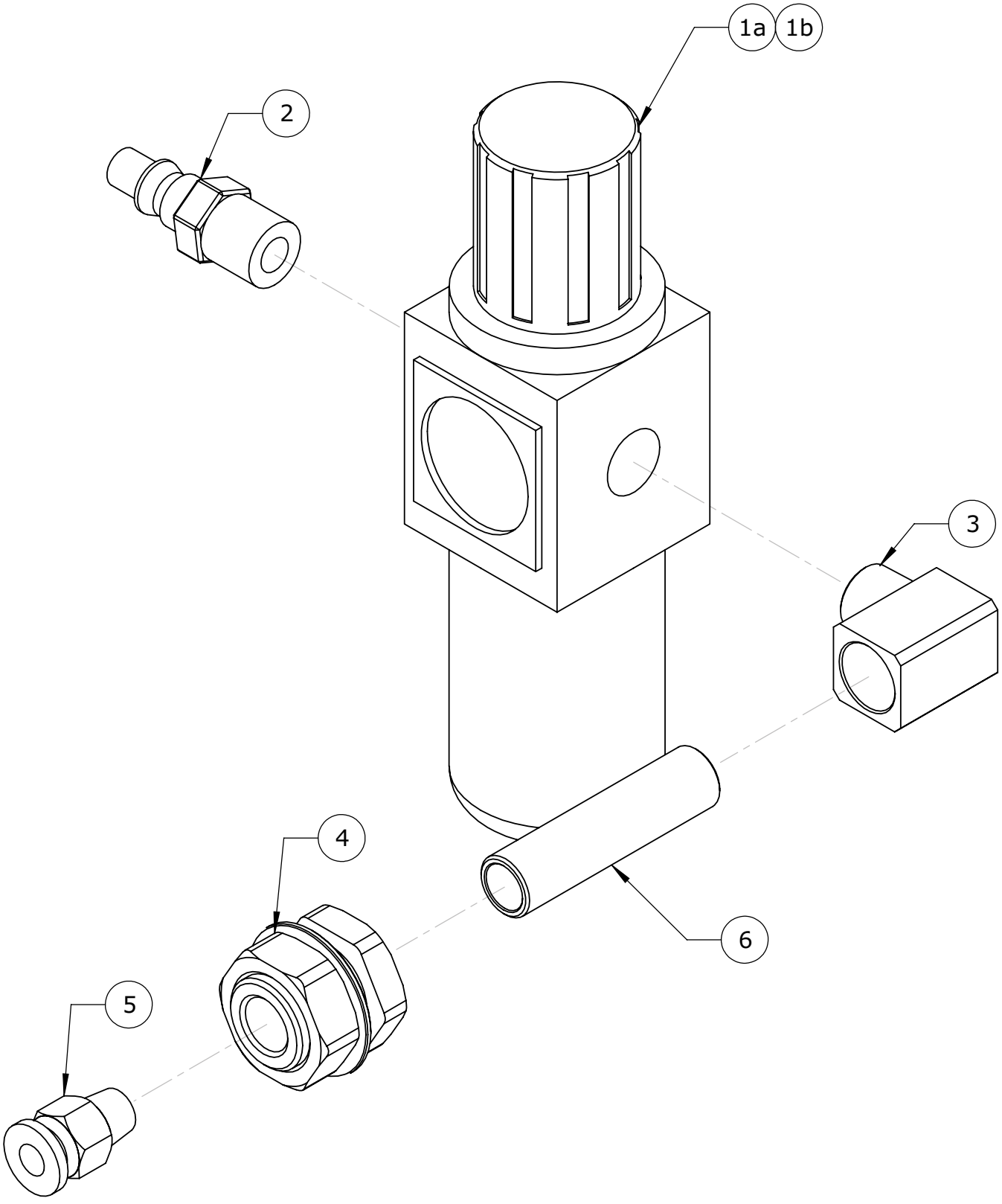


PNEUMATIC SEAL CYLINDER ASSEMBLY - 230 volt

REV 031209

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42319	PNEUMATIC CYLINDER, SEAL ARM
2	1	46551	MOUNTING BRACKET, SOLENOID VALVE
3	1	22046-22	SOLENOID VALVE, 4-WAY 24 VOLT DIRECT CURRENT
4	1	47086	WIRE ASSEMBLY, MAC JACK
5	2	22015-38	PNEUMATIC FITTING, 90° ELBOW, ¼" TUBE x 3/8" MNPT
6	1	22005-57	PNEUMATIC FITTING, STRAIGHT, ¼" TUBE x 1/8" MNPT
7	1	22046-20	PNEUMATIC MUFFLER, BRASS, #10-32UNC
8	2	22015-39	PNEUMATIC FITTING, 90° ELBOW, ¼" TUBE x 1/8" MNPT
9	1	22035-19	PNEUMATIC TUBING, ¼" O.D. x 6" LONG, BLACK
10	1	22035-19	PNEUMATIC TUBING, ¼" O.D. x 6" LONG, BLACK
11	1	22035-19	PNEUMATIC TUBING, ¼" O.D. x 7.5" LONG, BLACK
12	2	21063-07-D	#5 – 40UNC x 7/8" LONG, SOC. HEX CAP SCREW
13	1	21051-28-C	HEX NUT, CYLINDER MOUNTINGF

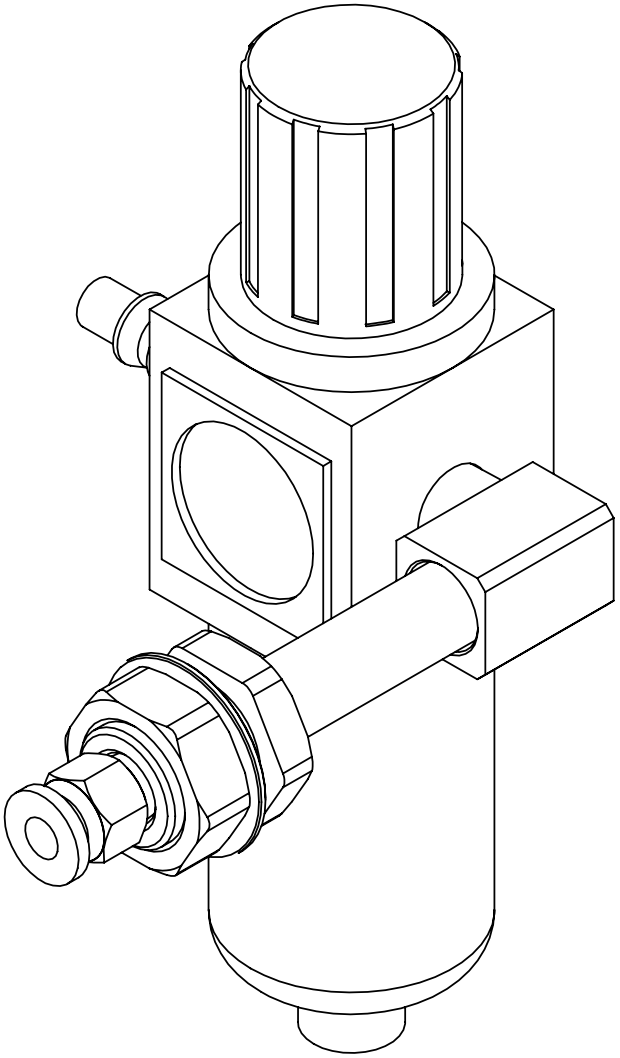


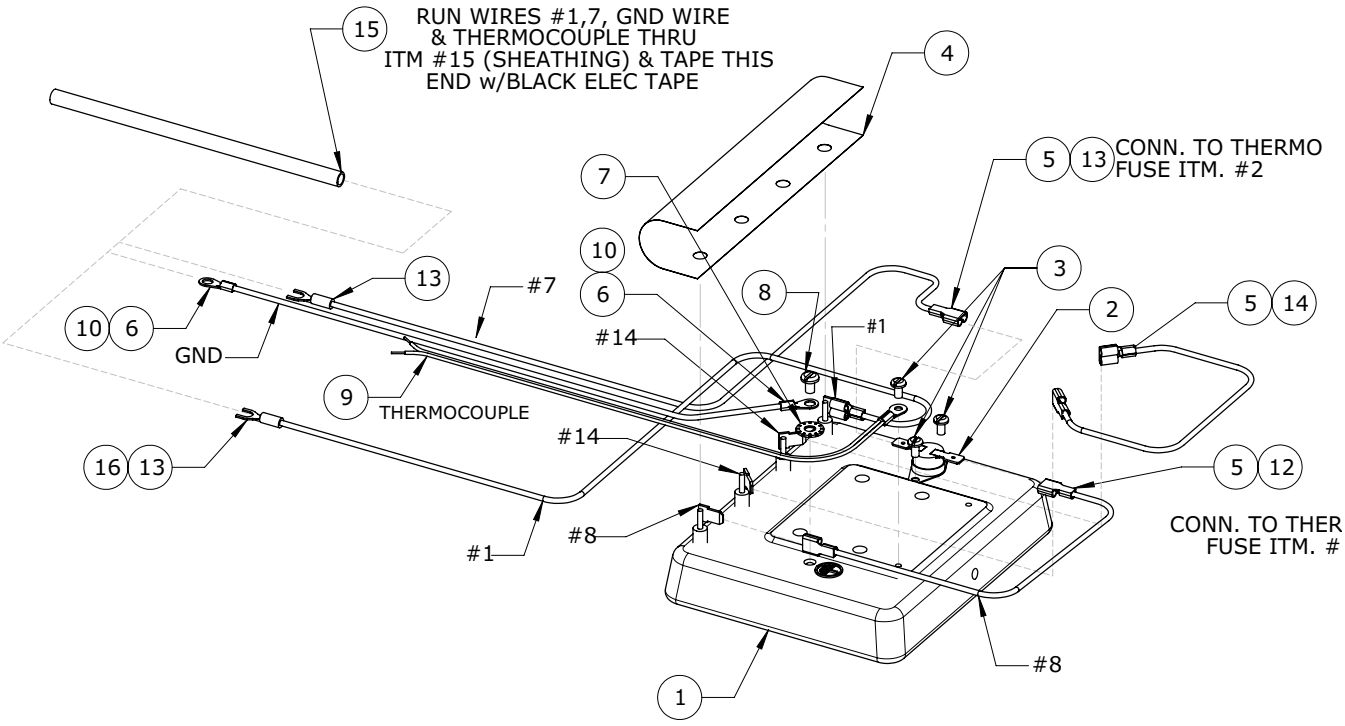


AIR FILTER PRESSURE REGULATOR ASSEMBLY

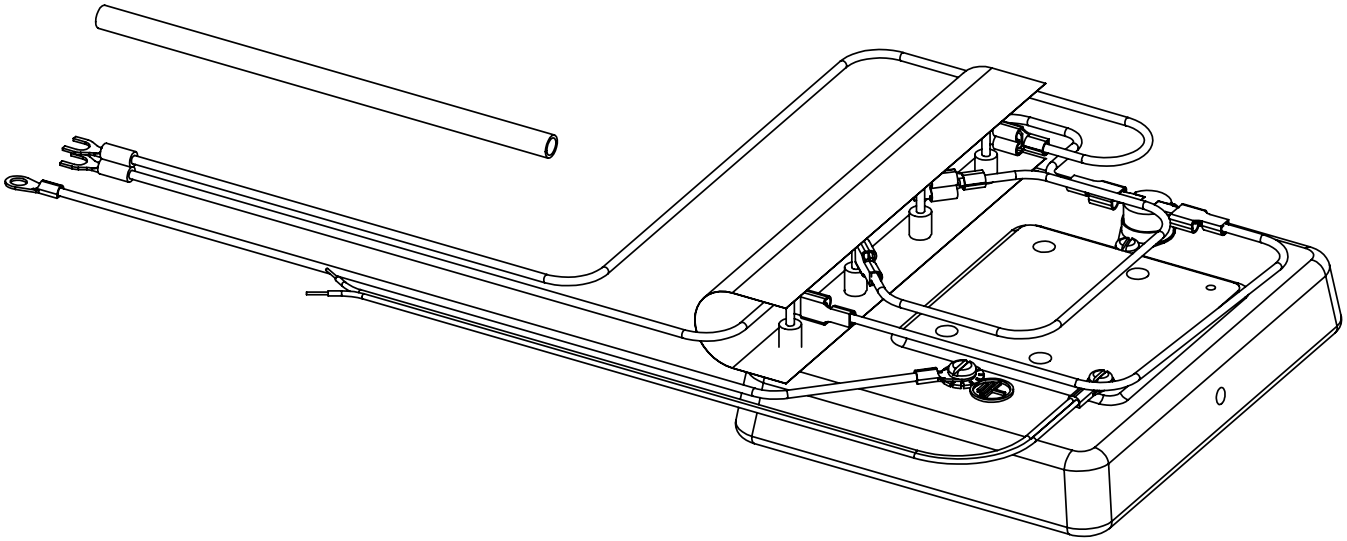
REV. 080103

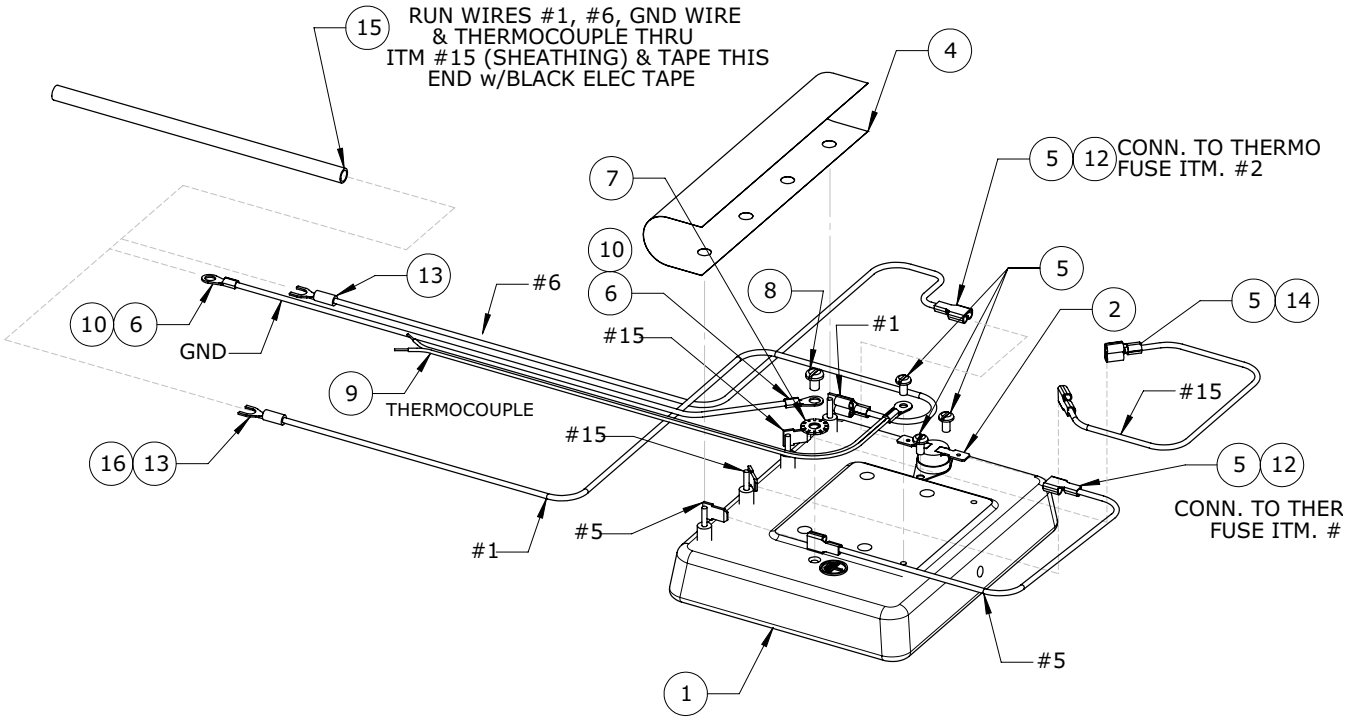
ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1a	1	22045-91	AIR FILTER PRESSURE REGULATOR GAUGE, (0 – 120 PSI)
1b	1	22045-94	AIR FILTER PRESSURE REGULATOR GAUGE, (0 – 10 BARS)
2	1	DH-6797	HOSE ADAPTER
3	1	22015-40	STREET ELBOW, 90°, ¼" MNPT x ¼" FNPT
4	1	22030-67	BULKHEAD FITTING, ¼" FNPT x ¼" FNPT
5	1	22005-58	PNEUMATIC STRAIGHT FITTING, ¼" TUBE x ¼" MNPT
6	1	DH6766	BRASS NIPPLE FITTING, ¼" MNPT x ¼" MNPT




15
RUN WIRES #1,7, GND WIRE
& THERMOCOUPLE THRU
ITM #15 (SHEATHING) & TAPE THIS
END w/BLACK ELEC TAPE
4
5
13
CONN. TO THERMO
FUSE ITM. #2
7
10
6
8
3
2
5
14
13
#7
10
6
GND
#14
#1
9
THERMOCOUPLE
16
13
#14
5
12
CONN. TO THER
FUSE ITM. #
#1
#8
#8
1

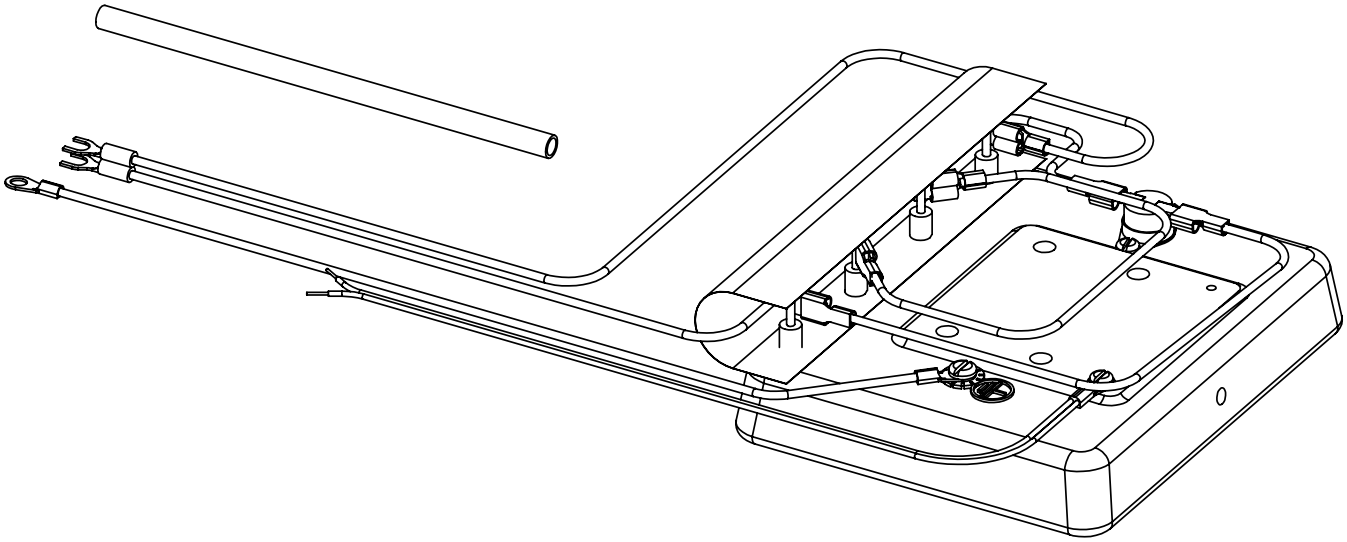
ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42458	IRON, SEALING
2	1	20018-11	THERMO FUSE, (500° F)
3	3	21069-03-E	PHSS #6-32UNC x ¼" STN. STL.
4	1	41717	SHIELD, TEFLON
5	6	20003-20	¼" PUSH ON CONNECTOR
6	2	20003-45	RING TERMINAL, #8 NON-INSULATED
7	1	21021-06-B	LOCKWASHER EXT. TOOTH #8
8	1	21069-03-F	PHSS #8-32UNC x ¼" STN. STL.
9	1	20018-14	THERMOCOUPLE, 'J' SERIES 36" LONG
10	1	23001-15	GROUND WIRE, 16 Ga. GREEN/YELLOW 12" LONG
11	1	23001-23	WIRE #8 16Ga. 8-1/2" WHITE
12	1	23001-23	WIRE #7, 16Ga. 17" WHITE
13	2	D-3128	SPADE CONNECTOR, #6 STUD
14	1	23001-23	WIRE #14, 16 Ga. 10" WHITE
15	1	DH-6634	SHEATHING, FIBERGLASS, 6" LG.
16	1	23001-23	WIRE #1, 16 Ga. 21" WHITE





thermopatch.com

ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION
1	1	42458	IRON, SEALING
2	1	20018-11	THERMO FUSE, (500° F)
3	3	21069-03-E	PHSS #6-32UNC x ¼" STN. STL.
4	1	41717	SHIELD, TEFLON
5	6	20003-20	¼" PUSH ON CONNECTOR
6	2	20003-45	RING TERMINAL, #8 NON-INSULATED
7	1	21021-06-B	LOCKWASHER EXT. TOOTH #8
8	1	21069-03-F	PHSS #8-32UNC x ¼" STN. STL.
9	1	20018-14	THERMOCOUPLE, 'J' SERIES 36" LONG
10	1	23001-15	GROUND WIRE, 16 Ga. GREEN/YELLOW 12" LONG
11	1	23001-23	WIRE #5 16Ga. 8-1/2" WHITE
12	1	23001-23	WIRE #6, 16Ga. 26" WHITE
13	2	D-3128	SPADE CONNECTOR, #6 STUD
14	1	23001-23	WIRE #15, 16 Ga. 10" WHITE
15	1	DH-6634	SHEATHING, FIBERGLASS, 15" LG.
16	1	23001-23	WIRE #1, 16 Ga. 40" WHITE



Kundendienst

Thermopatch Corporation USA und ihr internationales Verkaufsnetz, sowie die internen Kundendienst-Abteilungen bieten Unterstützung bei der Entwicklung effizienter Wäsche-Reparaturmaterialien, Kennzeichnungs- und Identifikations-Systeme.

Thermopatch vertreibt eine komplette Produktlinie von Heißsiegel- und Kennzeichnungs-Maschinen, sowie ein komplettes Sortiment an Materialien und Zubehör.

Etikettendrucker – manuell, automatisch und computergesteuert.

Kennzeichnungs-Maschinen – schnelle Prägung von Dekorationselementen oder Informationen auf den meisten Geweben.

Heißsiegel-Maschinen – manuell, halbautomatisch oder pneumatisch für eine tadellose Haftung der Kennzeichnungs- und Reparaturmaterialien.

Reparaturmaterialien – Hunderte von Formaten und Farben für die meisten industriellen und institutionellen Stoffe.

Etikettenrollen –aus 100% Baumwolle oder Mischgewebe mit spezieller Beschichtung für hohe Ansprüche.

Embleme – hohe Druck-Qualität mit Rahmen oder gekurbelter Kante.

Transfers – in den Größen von 1 bis 100 cm2, in Rollen oder geschnitten und gestapelt.

Bei Bestellung von Ersatzteilen, geben Sie bitte das Modell und die Serienummer des Gerätes an.

U.S.A.: Thermopatch Corporation
P.O. Box 8007
Syracuse, New York 13217-8007
Phone: 315-446-8110
Fax: 315-445-8046
Toll Free: 800-252-6555 (U.S.A. only)

Kanada: Thermopatch (Canada) Inc.
25 Groff Place, Unit 5
Kitchener, Ontario N2E 2L6
Phone: 519-748-5027
Fax: 519-748-1543
Toll Free: 800-265-6416 (Canada only)

Australien: Thermopatch (Australia) Inc.
Unit 9, 477 Warrigal Road
Moorabbin, Victoria 3189
Phone: 011-61-3-532-5722
Fax: 011-61-3-532-5652

Niederlande: Thermopatch BV
Draaibrugweg 14
P.O. Box 50052
Almere 1332 AD
Netherlands
Phone: 011-31-36-549-1111
Fax: 011-31-36-532-0398

Deutschland: Thermopatch Deutschland GmbH
Grunteweg 33
26127 Oldenburg
Germany
Phone: 011-49-441-380210
Fax: 011-49-441-3802121

Frankreich: Thermopatch France
7 Rue Chappe-Z.I. Des Garennes
B.P. 1011
Les Mureaux Cedex 78131
France
Phone: 011-33-1-3022-0808
Fax: 011-22-1-3022-1866

Internet Address: http://www.thermopatch.com

E-mail address: sales@thermopatch.com

Thermopatch
Since 1934

thermopatch.com

Thermopatch Corporate Headquarters	USA	T +1 315 446-8110	F +1 315 445-8046	sales@thermopatch.com
Thermopatch European Headquarters	The Netherlands	T +31 36 549 11 11	F +31 36 532 03 98	sales@thermopatch.nl
Thermopatch Australia Pty Ltd	Australia	T +61 395325722	F +386 2 80 55 232	marktpatchaust@bigpond.com.au
Thermopatch Canada Inc	Canada	T +1 519 748-5027	F +1 519 748-1543	broussel@thermopatch.com
Kannegiesser UK Ltd.	United Kingdom	T +44 1539 722122	F +44 1539 721000	thermopatch@kannegiesser.com